

FUGA hydro – Stuko për fugat me baz gipsi

Përshkrim i produktit:

FUGA hydro është një stuko mbushëse rezistente ndaj lagështirës për patinim manual dhe bashkimin e pllakave me një shirit bashkues në ndërtesa me lagështi.



Standard Klasifikimi:

Në përputhje me EN 13963:2015, tipi **3B**



Përparësitë:

- ✓ Rezistent ndaj lagështirës
- ✓ I përshtatshëm për patinim në ndërtesa me lagështi
- ✓ Siguron lidhje të fortë dhe të qëndrueshme midis pllakave
- ✓ Tkurrje e kufizuar gjatë tharjes
- ✓ Niveli i lartë i lëmueshmërisë dhe plotësimit të bashkimeve
- ✓ I përshtatshëm për patinim të plotë

Aplikimi:

- ✓ Pë mbushjen dhe patinimin e bashkimeve midis pllakave rezistente ndaj lagështirës
- ✓ I përshtatshëm për patinim të plotë të lemuar
- ✓ Mbushës për gropa të vogla dhe sistemime

Të dhëna teknike:

Specifikime teknike	
Koha për punë	~ 60 minutes
Konsumi	~ 0.30 kg/m ²
Mbulimi	~ 16 m ² / 5 kg
Mbulimi	~ 2.8 l ujë : 5 kg
Temperatura e aplikimit	5° - 30 ° C
Forca e lidhjes	0.3 MPa
Reagimi ndaj zjarrit	A1
Data e skadencës	12 muaj

Udhëzime për përdorimin:

1. **Para-përgatitja e nënshtresave:** Instalimi i pllakave të gipsit duhet të përfundojë duke siguruar stabilitetin e tyre, dhe rezultati i kësaj duhet të jetë një bazë e pastër, e thatë dhe pa vajra. Kur pllakat e gipsit montohen siç duhet, kokat e vidave duhet të jenë pikërisht nën sipërfaqen e bordit.
2. **Përzjerja:** Mbushni një enë jo metalike të pastruar shumë mirë pjesërisht me ujë. Shtoni në të sasinë e kërkuar të FUGA hidro (2.8 litra ujë për një qese prej 5 kg) ngadalë dhe gradualisht, në mënyrë që niveli i përzjerjes së gipsit të arrijë 1-2 mm mbi nivelin e ujit. Lëreni materialin në këtë mënyrë për 3-5 minuta. Pastaj trazoni përzjerjen me dorë duke përdorur një mistri ose mikser (400-800 rpm) derisa të formohet një përzjerje homogjene pa kokriza.

3. **Aplikimi:** Aplikimi bëhet në tre faza.

1) Faza 1

Vendosni sasi të mjaftueshme të përzierjes, në mënyrë që të mbushni bashkimin plotësisht, dhe më pas shtypni mirë në mënyrë që të siguron mbushje perfekte. Pastaj vendosni shiritin bashkues duke e shtypur në bazë me një thikë stuko. Prisni për 24 orë derisa të thahet plotësisht!!

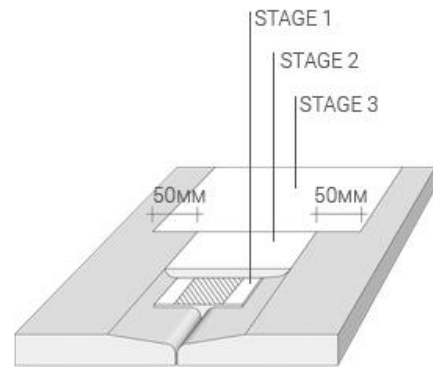
2) Faza 2

Vendosni një shtresë të dytë të përbërësit në shiritin e bashkimit. Është e rëndësishme të kufizoni shtresën e skremuar në zonën e nyjes dhe të shmangni daljen jashtë saj. Prisni përsëri për 24 orë derisa materiali të thahet plotësisht!

3) Faza 3

Lay Vendosni një shtresë të tretë rregulluese të përzierjes së bashkimit e cila synon të bëjë një kalim të butë midis zonës së nyjes dhe pllakës së gipsit. Patinojeni këtë shtresë në një distancë prej 50- 60 mm nga fundi i bashkimit.

Veprimi final: Për të arritur rezultat të shkëlqyeshëm, si hap i fundit këshillohet që të patinohet pllakat plotësisht me një shtresë patinimi gipsi SATEN me aplikim manual!



Special notes:

- ✓ Është e detyrueshme të përdoren vegla të pastra totalisht dhe pa gjurmë ndryshku. Përndryshe, karakteristikat e produkteve dhe koha e tij e lidhjes mund të ndryshohen thelbësisht.
- ✓ Shmangni ndryshimet drastike të temperaturës gjatë ventilimit të dhomave të punës

Paketimi dhe Ruajtja:

- ✓ 5 kg thasë letre. 120 thasë në një paletë. Pesha e paletës 600 kg.
- ✓ Ruani dhe transportojeni atë në një paketim origjinal të mbyllur fort , të thatë dhe zonat e ajrosura.
- ✓ Produkti mund të përdoret deri në 12 muaj pas datës së prodhimit.
- ✓ Karakteristikat e produktit garantojnë vetëm kur produkti ruhet dhe përdoret në mënyrën e duhur
- ✓ Nëse produkti bëhet i lagësht, do të zhvillohen gunga të ngurtësuara, të cilat përkeqësojnë vetitë dhe shkurtojnë kohën e lidhjes.

Rekomandime të sigurisë:

- ✓ Product Produkti nuk klasifikohet si I rrezikshëm
- ✓ Rekomandohet të përdorni doreza sigurie, maskë dhe syze kur përdorni produktin të parandaloni rrezikun e pluhurave, acarimit të lëkurës dhe syve