

SPRINT – strojna žbuka na bazi gipsa

Opis proizvoda:

SPRINT je strojna žbuka na bazi gipsa za jednoslojno polaganje na unutarne zidove i stropove u prostorima sa normalnom vlažnošću. Za postizanje površina koje su spremne za bojanje, lijepljenje tapeta ili su pogodne za dekorativne žbuke i završni glet. Pogodan za sve vrste strojeva za fino žbukanje. Proizvod je upotrebljiv i za ručnu primjenu.



Klasifikacija:

U skladu sa EN 13279-2:2014, tip B1/50/2



Prednosti:

- ✓ Do 30% manja težina nego žbuke na bazi vapna i cementa
- ✓ Viskoa glatkoća
- ✓ Visok stupanj elastičnosti bez pukotina
- ✓ Zdrava sredina koja regulira vlažnost

Primjena:

- ✓ Pogodna za strojno i ručno nanošenje
- ✓ Idealna za nanošenje na pune i radijalne opeke, cementne i vapnenačke blokove te beton

Tehnički podaci:

Tehničke specifikacije	
Otvoreno vrijeme	~ 100 minuta
Potrošnja	~ 11 kg/m ² /10 mm
Pokrivna moć	~ 2.7 m ² / 30 kg
Odnos miješanja	~ 18 l vode : 30 kg
Temperatura primjene	5° - 30 ° C
Čvrstoća kohezije	0.15 MPa
Finoća – ostatak na situ od 200 µm	24 %
Reakcija na požar	A1
Rok upotrebe	12 mjeseci

Uputstvo za upotrebu:

1. **Priprema podloge:** Površina podloge mora biti čista, bez prašine i masnih nečistoća poput ulja za oplata itd. Premazi površine koji nemaju nosivost moraju se ukloniti. Slabo odnosno jako upijajuće površine moraju biti premazane odgovarajućim temeljnim premazom za kontrolu upijanja i adhezije, kako slijedi:
 - 1) Kod betonskih površina izaberite odgovarajući vezivni osnovni premaz sa krupnijom granulacijom (BetonKontakt). Prije nego li nastavite sa radom, morate sačekati do potpunog sušenja osnovnog premaza.
 - 2) Kod visoko-upijajućih podloga poput zidova od porobetonskih blokova ili opeke, izaberite odgovarajući duboko penetrirajući osnovni premaz i nakon toga sačekajte do njegovog potpunog sušenja, prije no li nastavite sa radom.
Vrijeme sušenja izabranog osnovnog premaza ovisi o temperaturi zraka u prostoriji i podataka proizvođača. Obavezno se mora pričekati do njegovog potpunog sušenja, prije nego li se počne sa nanošenjem žbuke!
 - 3) Ukoliko postoje ostaci armature ili druge metalne površine, iste je potrebno obraditi sredstvima protiv hrđe.
2. **Strojno nanošenje:** SPRINT se miješa u odgovarajućem stroju za fino žbukanje uz poštivanje uputstva za njegovu upotrebu. Gustoća smjese se određuje podešavanjem protoka dodane vode.

Nanošenje: Nanošenje (prskanje) na zid vrši se na horizontalne trake, odozgo prema dolje. Prosječna debljina nanešenog sloja trebala bi iznositi od 10 do 20 mm te ne bi trebalo dozvoliti dionice sa debljinom ispod 8 mm. Maksimalna debljina određenih dionica može dostići 40 mm po metodi „mokra na morko“.

3. **Obrada žbuke:**

1) Obrada žbuke na bazi gipsa počinje odmah nakon nanošenja na zid. Nanijeti sloj je potrebno pritisnuti (poravnati) gleter leptirom i nakon toga poravnati prema kutevima h-letvom. Nakon ovog koraka potrebno je osigurati normalnu ventilaciju prostorije i pričekati da žbuka postigne čvrstoću za narednu obradu.

2) Nakon 80–100 min. Vršiti se „ispitivanje prstom“, provjerivši kompletno sušenje žbuke. Ako je žbuka postigla dovoljnu čvrstoću i nema tragova prilikom dodirivanja prstom, počinje ravnanje t-letvom. Ukoliko je potrebno, viškom materijala mogu se popuniti udubljenja (rupe) i ostale nepravilnosti na površini koja se obrađuje.

3) Nakon ovog koraka se površina zaglađuje gleter leptirom, kako bi se poravnale veće neravnine.

4) Sljedeći korak „zaglađivanje“ počinje, kada je žbuka postigla konačnu čvrstoću (prilikom dodira ne ostavlja trag). Površina se obrađuje vlažnom spužvastom gladilicom (grubom) do izvlačenja „gipsanog mlijeka“. Izuzetno važno je naknadno vlažiti spužvastu gladilicu vodom, jer se tako olakšava daljnja obrada.

5) Pričekati da se površina opet osuši do odsustva otiska prsta prilikom dodira i te se počinje sa obradom gleter leptirom do postizanja željene glatkoće.

6) Za optimalne rezultate: Za postizanje površine glatke kao zrcalo, potrebno je pričekati još 60–90 min., nakon čega se žbuka obrađuje spužvastom gladilicom i polira gleter leptirom.

4. **Ručno nanošenje:** Vodom, djelomice napuniti dobro očišćenu nemetalnu posudu. Tome sporo i polako dodati odgovarajuću količinu žbuke SPRINT / SPRINT PLUS (na vreću od 30 kg / oko 20 litara vode) tako da razina mješavine dođe 1–2 mm iznad razine vode. Ovako dobijenu mješavinu promiješati mješaćem do postizanja homogene mješavine bez grudica.

Koraci prilikom postupka nanošenja žbuke su isti kao i koraci kod strojnog nanošenja.

Preporuke:

- ✓ Obavezno koristiti idealno čiste alate bez tragova hrđe. U suprotnom može doći do značajne promjene svojstava proizvoda i vremena vezivanja.
- ✓ Prilikom provjetravanja radnih prostorija, izbjegavajte nagle promjene temperature.

Pakiranje i skladištenje:

- ✓ Papirnate vreće od 30 kg. 40 vreća na paleti. Težina palete 1200 kg.
- ✓ Čuvati i prevoziti u dobro zatvorenom originalnom pakiranju u zatvorenim, suhim i provjetrenim prostorijama.
- ✓ Proizvod je upotrebljiv do 12 mjeseci od datuma proizvodnje.
- ✓ Kvaliteta proizvoda zagarantirana je samo u slučaju njegovog pravilnog čuvanja i korištenja.
- ✓ Ukoliko proizvod dođe u dodir sa vlagom, nastaju grudice, što pogoršava njegovu kvalitetu i skraćuje vrijeme vezivanja.

Preporuke za sigurnu upotrebu:

- ✓ Proizvod nije klasificiran kao opasan.
- ✓ Preporučuje se korištenje zaštitnih rukavica, maske i naočala prilikom upotrebe proizvoda kako bi se sprečio rizik od posjekotina, povreda i prašine.