

 **TECHNOGIPS_{PRO}**

ПРОДУКТОВ КАТАЛОГ

FORMATT
BUILDING PRODUCTS

СЪДЪРЖАНИЕ:

ПЛОСКОСТИ _____	04.
Тип А _____	05.
Тип H2 _____	06.
Тип DFH2 _____	07.
Тип DF _____	08.
Sound Comfort Extra DFIR _____	09.
Titan Board DFH1IR _____	10.
Fire Shield GM DFIR _____	11.
Blue Board GM DFH1IR _____	12.
Приложение на Blue Board _____	13.
СМЕСИ И МАЗИЛКИ _____	15.
FIX _____	16.
FUGA _____	18.
FUGA HYDRO _____	20.
FUGA & FINISH Light _____	22.
SATEN _____	24.
SPRINT _____	26.
SPRINT PLUS _____	27.
CONSTRUCTION GYPSUM _____	30.
ПРЕМИУМ ПРОФИЛИ, КРЕПЕЖИ И АКЕСОАРИ _____	33.
Премиум профили _____	34.
Винтове _____	36.
Дюбели _____	39.
Аксесоари _____	40.
Super Premium продукти с антикорозионно покритие _____	51.
Permabase _____	60.
Ревизионни отвори _____	61.
Премиум изолации _____	62.

БЕЗУПРЕЧНО КАЧЕСТВО В СЕКИ ПЪТ. ИМА КАКВО ДА ПОКАЖЕМ.

Продуктите на **Technogips Pro** са проектирани така, че да надвишават значително изискванията на хармонизираните европейски стандарти и тяхното качество се следи постоянно от строгия вътрешен производствен контрол.



МИНИМУМ КОНСУМАЦИЯ НА ЕНЕРГИЯ. МИНИМУМ ВРЕДНИ ЕМИСИИ.

Високотехнологичната производствена линия минимизира консумацията на енергия. Природният газ е основен енергиен източник в производствения процес на гипскартонени плоскости **Technogips Pro**. По този начин се ограничава до минимум отделянето на вредни емисии.



В ПРОИЗВОДСТВОТО НИ СЕ ИЗПОЛЗВА РЕЦИКЛИРАНА ХАРТИЯ.

Както в гипскартонените плоскости, така и в опаковъчните материали за сухите смеси. Това не само спомага за опазване на горите, но и спестява голямо количество от енергията, необходима за производство на нова хартия.



БЕЗОТПАДЪЧНО ПРОИЗВОДСТВО.

Гипскартонените плоскости, които по една или друга причина не преминат успешно строгия производствен контрол, се отделят, за да се нарежат на ивици, които да заменят дървените скари при опаковането на палетите. Сухите гипсови смеси биват рециклирани.

СЕРТИФИКАТИ:

Всички продукти **Technogips Pro** отговарят на изискванията за безопасност, като са изпълнени процедурите за оценка на съответствието описани в **Регламент 305/2011 на ЕС** за строителни продукти.



The mark of
responsible forestry
FSC® C138031

Потърсете FSC® логото върху
нашите сертифицирани продукти.



EPD Verified

ЗАЩО ДА ИЗБЕРЕМ СУХО СТРОИТЕЛСТВО?

ИЛИ 9 ИНТЕРЕСНИ ФАКТА ЗА СУХОТО СТРОИТЕЛСТВО

Водещите причини за избора на сухо строителство са бързината на изграждане и лесният монтаж. Според последните изчисления, времето за изпълнение при сухото строителство е 3 до 4 пъти по-кратко в сравнение с конвенционалните зидарии. С **Technogips Pro** системни решения се гарантира бърза и ефективна работа, което означава по-малки разходи за труд.

Освен това:

1. ВСЯКА КАПКА Е ОТ ЗНАЧЕНИЕ

В сравнение с конвенционалните зидарски работи, сухото строителство пести 95% вода. Зидането на стени изисква повече вложена вода, което значително удължава сроковете за изпълнение.

2. ЛЕКОТА

От 8 до 10 пъти по-леки от тухлените стени. Малкото собствено тегло намалява значително натоварването на носещата конструкция на сградата.

3. ГЛАДКОСТ

Гипсокартонените плоскости създават идеално гладка и равна повърхност, готова за декорация, в най-кратки срокове за изпълнение.

4. ЛЕСЕН РЕМОНТ И ПОДДРЪЖКА

За разлика от конвенционалното строителство, стените от гипсокартон могат лесно и бързо да бъдат демонтирани или поправяни, без да се налагат разрушителни дейности.

5. СВОБОДА НА ДИЗАЙНА

Позволяват разделяне на помещения в зависимост от конкретните нужди. Леките преградни стени и окачени тавани са изключително мобилни, което позволява лесно персонализиране на интериора.



6. ТОПЛИНЕН КОМФОРТ

Каменната вата, вложена в кухите пространства между металната конструкция на преградните стени, е отличен изолатор, спомагащ за запазване на топлината в помещението.

7. ЗАЩИТА ПРИ ПОЖАР

Системните решения за стени и тавани осигуряват цялостна пожарозащита.

8. АКУСТИЧЕН КОМФОРТ

Леките преградни стени и тавани осигуряват гарантирана защита от шум.

9. С МИСЪЛ ЗА ПРИРОДАТА

Всички видове гипсокартонени плоскости са произведени от гипс и рециклирана хартия, суровини, пестящи изчерпаемите природни ресурси.

СТАНДАРТНА ГИПСОКАРТОНЕНА ПЛОСКОСТ

Тип А

С приложение в интериорни системи за сухо строителство като преградни стени, шахтови стени, стенни облицовки и окачени тавани в зони с нормална влажност на въздуха.



скосен кант (TE)

Класификация и сертификати:



Тип А

БДС EN 520:2004 + A1:2009



EPD Verified



The mark of responsible forestry
FSC® C138031



ИЗПИТАНО РЕШЕНИЕ. БЕЗУПРЕЧНА ЗДРАВИНА. ВСЕКИ ПЪТ.

- Леки и удобни за разкрояване и монтаж;
- Могат да бъдат монтирани на конструкция от метални профили или директно фиксирани върху зидарии (суха мазилка) с помощта на гипсово лепило ФИКС;
- Създават гладка, стабилна и дълготрайна повърхност, готова за финална декорация;
- Елемент от системни решения за огнезащита **Technogips Pro**;
- Елемент от системни решения за звукоизолация **Technogips Pro**;
- Осигуряват здравословна влагорегулираща среда;
- Подходящи за помещения с нормална относителна влажност до 60%.

ДЕБЕЛИНА	ШИРИНА* (mm)	ДЪЛЖИНА* (mm)	ТЕГЛО (kg/m²)	ПЛОСКОСТИ В ПАЛЕТ
9.5 mm	1200	2000, 2500, 2600	6.80	70
12.5 mm	1200	2000, 2500, 2600, 2700, 2800, 3000	8.20	60
12.5 mm	600	2000	8.20	60
15.0 mm	1200	2000	11.50	50
18.0 mm*	1200	2000	13.00	40

*Technogips Pro има възможност да произведе нестандартни размери по предварителна заявка

За оптимални резултати комбинирайте с:



Премиум профил Z140



Рапиден винт



FUGA и хартиена лента за fugи

ВЛАГОУСТОЙЧИВА
ГИПСОКАРТОНЕНА ПЛОСКОСТ

Тип H2

С приложение в интериорни системи за сухо строителство като преградни стени, шахтови стени, стенни облицовки и окачени тавани в зони с високи нива на относителна влажност за кратки периоди от време, като жилищни кухни, бани, перални помещения и др.



скосен кант (TE)

Класификация и сертификати:



Тип H2

БДС EN 520:2004 + A1:2009



EPD Verified



The mark of
responsible forestry
FSC® C138031



УСТОЙЧИВОСТ НА ВЛАГА. БЕЗУПРЕЧНА ЗДРАВИНА. ВСЕКИ ПЪТ.

- Притежава всички предимства и качества на стандартната гипсокартонена плоскост;
- Повишена устойчивост на влага, Тип H2;
- Създават здрава, стабилна и дълготрайна основа готова за керамични покрития в помещения с повишена влажност за кратки периоди от време;
- Леки и удобни за разкрояване (рязане) и монтаж;
- Осигурява здравословна влагорегулираща среда;
- Подходящи за помещения с висока относителна влажност до 70% за кратки периоди от време.

ДЕБЕЛИНА	ШИРИНА* (mm)	ДЪЛЖИНА* (mm)	ТЕГЛО (kg/m²)	ПЛОСКОСТИ В ПАЛЕТ
9.5 mm	1200	2600	7.20	70
12.5 mm	1200	2000, 2500, 2600, 2800, 3000	8.80	60
12.5 mm	600	2000	8.80	60
15.0 mm*	1200	2000	13.00	50
18.0 mm*	1200	2000	15.00	40

*Technogips Pro има възможност да произведе нестандартни размери по предварителна заявка

За оптимални резултати комбинирайте с:



Super Premium C4 или C5 профили



Рапиден винт



FUGA hydro
и хартиена лента за фуги

ОГНЕУСТОЙЧИВА И ВЛАГОУСТОЙЧИВА
ГИПСОКАРТОНЕНА ПЛОСКОСТ

Тип DFH2

С приложение в интериорни системи за сухо строителство като преградни стени, шахтови стени, стенни облицовки и окачени тавани в зони с високи нива на влажност за кратки периоди и допълнителни високи изисквания за огнезащита като обществени кухни, съблекални, лаборатории и др.



скосен кант (TE)

Класификация и сертификати:



Тип DFH2

БДС EN 520:2004 + A1:2009



EPD Verified



The mark of
responsible forestry
FSC® C138031



УСТОЙЧИВОСТ ПРИ ПОЖАР. УСТОЙЧИВОСТ НА ВЛАГА. ВСЕКИ ПЪТ.

- Висока плътност на гипсовото ядро за по-добра звукоизолация и стабилност, Тип D;
- Повишена устойчивост на високи температури, тип F;
- Повишена устойчивост на влага, тип H2;
- Елемент от системни решения за огнезащита **Technogips Pro**;
- Елемент от системни решения за звукоизолация **Technogips Pro**;
- Осигурява здравословна влагорегулираща среда;
- Подходящи за помещения с висока относителна влажност до 70% за кратки периоди от време.

ДЕБЕЛИНА	ШИРИНА* (mm)	ДЪЛЖИНА* (mm)	ТЕГЛО (kg/m²)	ПЛОСКОСТИ В ПАЛЕТ
12.5 mm	1200	2000, 2500, 2600, 3000	10.00	60
15.0 mm	1200	2000, 2500, 2600, 3000	12.00	50

*Technogips Pro има възможност да произведе нестандартни размери по предварителна заявка

За оптимални резултати комбинирайте с:



Super Premium C4 или C5 профили



Рапиден винт



FUGA hydro
и хартиена лента за фуги

ОГНЕУСТОЙЧИВА
ГИПСОКАРТОНЕНА ПЛОСКОСТ

Тип DF

С приложение в интериорни системи за сухо строителство като преградни стени, шахтови стени, стенни облицовки и окачени тавани в зони с високи изисквания за огнезащита като евакуационни коридори, стълбища, промишлени помещения и др.



скосен кант (TE)

Класификация и сертификати:



Тип DF

БДС EN 520:2004 + A1:2009



EPD Verified



The mark of
responsible forestry
FSC® C138031



УСТОЙЧИВОСТ ПРИ ПОЖАР. БЕЗУПРЕЧНА ЗДРАВИНА. ВСЕКИ ПЪТ.

- Притежава всички предимства и качества на стандартната гипсокартонена плоскост;
- Висока плътност на гипсовото ядро за по-добра звукоизолация и стабилност, тип D;
- Повишена устойчивост на високи температури, тип F;
- Елемент от системни решения за огнезащита **Technogips Pro**;
- Елемент от системни решения за звукоизолация **Technogips Pro**;
- Осигурява здравословна влагорегулираща среда.

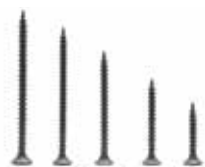
ДЕБЕЛИНА	ШИРИНА* (mm)	ДЪЛЖИНА* (mm)	ТЕГЛО (kg/m ²)	ПЛОСКОСТИ В ПАЛЕТ
12.5 mm	1200	2000, 2500, 2600, 2700, 2800, 3000	10.30	60
12.5 mm	600	2000	10.30	60
15.0 mm	1200	2000	12.50	50
18.0 mm*	1200	2000	15.00	40

*Technogips Pro има възможност да произведе нестандартни размери по предварителна заявка

За оптимални резултати комбинирайте с:



Премиум профил Z140



Рапиден винт



FUGA и хартиена лента за фуги

ГИПСОКАРТОНЕНА ПЛОСКОСТ
ЗА ЗВУКОИЗОЛАЦИЯ И ОГНЕЗАЩИТА
SOUND COMFORT EXTRA Тип DFIR

С приложение в интериорни системи за сухо строителство като преградни стени, шахтови стени, стенни облицовки и окачени тавани в зони с високи изисквания за огнезащита, звукоизолация и високи нива на устойчивост на механични въздействия.



скосен кант (TE)

Класификация и сертификати:



Тип DFIR

БДС EN 520:2004 + A1:2009



EPD Verified



The mark of
responsible forestry
FSC® C138031



ОТЛИЧНА ЗВУКОИЗОЛАЦИЯ И ЗАЩИТА ОТ ПОЖАР. ВСЕКИ ПЪТ.

- Осигурява високи нива на звукоизолация на стени и тавани;
- Висока плътност на гипсовото ядро за по-добра звукоизолация и стабилност, тип D;
- Повишена устойчивост на високи температури, тип F;
- Устойчивост на удар и надраскване - тип I;
- Изключителна здравина и якост - тип R;
- Осигурява здравословна влагорегулираща среда.

ДЕБЕЛИНА	ШИРИНА* (mm)	ДЪЛЖИНА* (mm)	ТЕГЛО (kg/m ²)	ПЛОСКОСТИ В ПАЛЕТ
12.5 mm	1200	2000, 2600	12.00	40
15.0 mm	1200	2000	14.00	40

*Technogips Pro има възможност да произведе нестандартни размери по предварителна заявка

За оптимални резултати комбинирайте с:



Премиум профил Z140



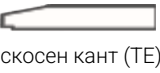
Рапиден винт



FUGA и хартиена лента за фуги

ПРЕМИУМ
ГИПСОКАРТОНЕНА ПЛОСКОСТ
TITAN BOARD Тип DFH1IR

С мултифункционално приложение в премиум интериорни системи за сухо строителство като преградни стени, шахтови стени, стенни облицовки и окачени тавани в зони с високи изисквания за огнезащита, звукоизолация, влагоустойчивост и високи нива на устойчивост на механични въздействия. Плоскостта е изключително подходяща за помещения с голям поток на хора в жилищни, обществени, търговски, промишлени и други сгради.



Класификация и сертификати:



СИГУРНОСТ, КОМФОРТ И ДЪЛГОТРАЙНОСТ. ВСЕКИ ПЪТ.

- Висока плътност на гипсовото ядро за отлична звукоизолация и стабилност - тип D;
- Повишена устойчивост на високи температури - тип F;
- Най-висок клас защита от влага - тип H;
- Устойчивост на удар и надраскване - тип I;
- Изключителна здравина и якост - тип R;
- Елемент от системни решения за огнезащита **Technogips Pro**;
- Елемент от системни решения за звукоизолация **Technogips Pro**;
- Осигурява здравословна влагорегулираща среда;
- Подходящи за помещения с висока относителна влажност до 90% за кратки периоди от време и осигурена вентилация.

ДЕБЕЛИНА	ШИРИНА* (mm)	ДЪЛЖИНА* (mm)	ТЕГЛО (kg/m²)	ПЛОСКОСТИ В ПАЛЕТ
12.5 mm	1200	2000, 2600	13.00	40

*Technogips Pro има възможност да произведе нестандартни размери по предварителна заявка

За оптимални резултати комбинирайте с:



Super Premium C4 или C5 профили



Титан винт TN 3.9x33/23

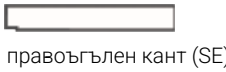


FUGA hydro
и хартиена лента за фуги

ПРЕМИУМ
ГИПСОВА ПЛОСКОСТ
FIRE SHIELD Тип GM DFIR

FIRE SHIELD е иновативна плоскост с гипсово ядро, обвито със стъклофибърен воал. Специално проектирана, напълно негорима плоскост, клас A1, за приложение в премиум интериорни системи за сухо строителство с повишени изисквания за пожарна безопасност, като преградни стени, шахтови стени, стенни облицовки, окачени тавани, обшивки на стоманени и дървени конструкции, кабелни и вентилационни канали и други.

FIRE SHIELD е отлично решение за жилищни, административни, индустриални сгради, както и за други малки, средни и големи строителни проекти, стремящи се към устойчиви строителни методи, осигуряващи здравословна, безопасна и комфортна среда за живот и работа.



правоъгълен кант (SE)

Класификация и сертификати:



Клас A1
негорима плоскост

ПРЕМИУМ ПОЖАРНА БЕЗОПАСНОСТ. ВСЕКИ ПЪТ.

- Висока плътност на гипсовото ядро за отлична звукоизолация и стабилност - тип D;
- Повишена устойчивост на високи температури - тип F, клас A1 - напълно негорим продукт;
- Устойчивост на удар и надраскване - тип I;
- Изключителна здравина и якост - тип R;
- Елемент от системни решения за огнезащита **Technogips Pro**;
- Елемент от системни решения за звукоизолация **Technogips Pro**;
- Осигурява здравословна влагорегулираща среда.

ДЕБЕЛИНА	ШИРИНА* (mm)	ДЪЛЖИНА* (mm)	ТЕГЛО (kg/m²)	ПЛОСКОСТИ В ПАЛЕТ
12.5 mm	1200	2000	10.50	50
15.0 mm	1200	2000	12.70	40

*Technogips Pro има възможност да произведе нестандартни размери по предварителна заявка

За оптимални резултати комбинирайте с:



Премиум профил Z140



Рapidен винт



FUGA и стъклофибърна
лента за фуги

ПРЕМИУМ
ГИПСОВА ПЛОСКОСТ

BLUE BOARD Тип GM DFH1IR

С мултифункционално приложение в премиум системи за сухо строителство като негорими фасадни системи (клас A1) - стени, облицовки, стрехи и интериорни преградни стени, шахтови стени, стенни облицовки в зони с високи изисквания за огнезащита, звукоизолация, влагустойчивост и високи нива на устойчивост на механични въздействия - обществени бани, душ кабинни, зони за релакс, SPA центрове и помещения с басейни.



правоъгълен кант (SE)

Класификация и сертификати:



Клас A1
негорима плоскост

Обвивка от стъклофибърен воал – тип GM
Висока плътност на гипсовото ядро – тип D

Повишена устойчивост на огън – тип F
Минимална водна абсорбция – тип H1

Повишена якост при удар – тип I
Повишена якост на огъване – тип R

ФАСАДНО РЕШЕНИЕ. ОТЛИЧНА ЗДРАВИНА. ВСЕКИ ПЪТ.

- Позволява изграждане на фасадни стени по метода на сухото строителство – увеличава полезната жилищна площ в помещенията;
- Отлична влагустойчивост – подходяща облицовка на вътрешни стени и тавани в помещения с изключително висока влажност (вкл. конденз);
- Отлична устойчивост на мухъл и плесени – специалният воал не съдържа органични вещества, което възпрепятства образуването им;
- Отлична здравина – подсиленото ядро в комбинация със здравия стъклофибърен воал осигуряват отлична здравина на всяка плоскост. Осигурена стабилност до 30 kg/m² тегло на керамичното покритие и лепилния състав;
- Създава стабилна и здрава структура – изключително устойчива на удар и огъване;
- Подходящи за помещения с интензивна влажност до 90% и осигурена вентилация.

ДЕБЕЛИНА	ШИРИНА* (mm)	ДЪЛЖИНА* (mm)	ТЕГЛО (kg/m ²)	ПЛОСКОСТИ В ПАЛЕТ
12.5 mm	1200	2000/2400	11.50	40

*Technogips Pro има възможност да произведе нестандартни размери по предварителна заявка

За оптимални резултати комбинирайте с:



Super Premium C4 или C5 профили



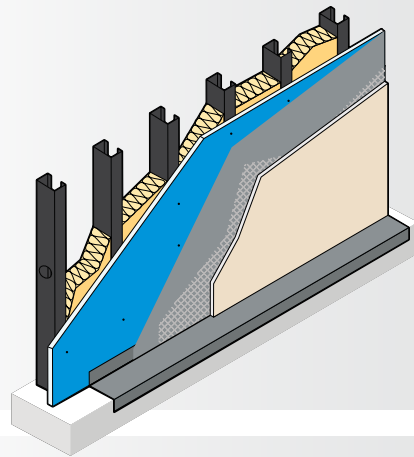
Blue Board винт TN 3.9x30



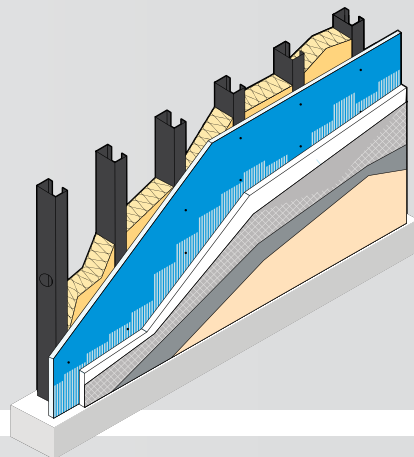
FUGA hydro и стъклофибърна лента за фуги*

ПРИЛОЖЕНИЕ:

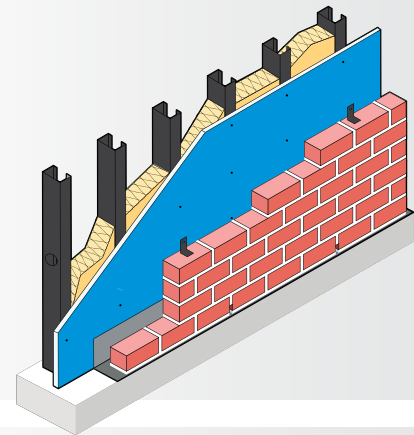
ФАСАДНА СТЕНА
С ТЪНКОСЛОЙНА МАЗИЛКА



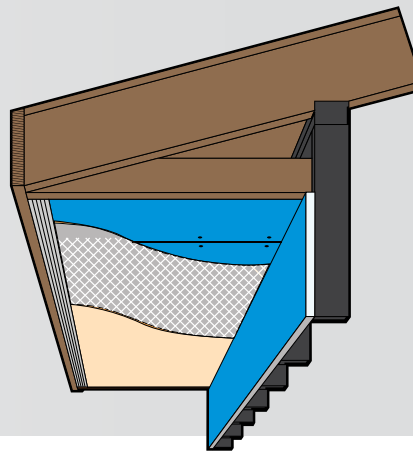
ФАСАДНА СТЕНА
С ETICS КОНТАКТНА ТОПЛОИЗОЛАЦИЯ



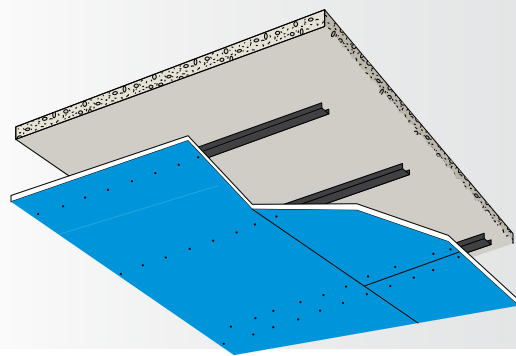
ФАСАДНА СТЕНА
С ДЕКОРАТИВНА ОБЛИЦОВКА



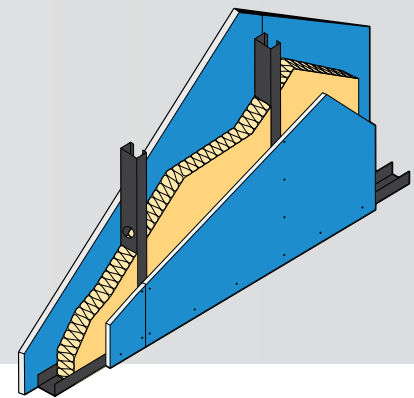
ФАСАДНА ОБШИВКА НА СТРЕХА



ФАСАДНА ОБШИВКА
НА ЕРКЕР / СОФИТ



ПРЕГРАДНА СТЕНА / ОКАЧЕН ТАВАН
В ПОМЕЩЕНИЯ С ИНТЕНЗИВНА ВЛАЖНОСТ



ЗАЩО ДА ИЗБЕРЕМ СУХИ ГИПСОВИ СМЕСИ?

ИЛИ 9 ИНТЕРЕСНИ ФАКТА ЗА СУХИТЕ ГИПСОВИ СМЕСИ

Technogips Pro сухи гипсови смеси са абсолютно чисти продукти. Те гарантират пълна безопасност при използването им в дома.

И още:

1. ГАРАНЦИЯ ЗА КАЧЕСТВО

Изграждат идеалната повърхност, готова за декорации и финишни покрития. Светлият цвят на завършената повърхност намалява разхода на финишната боя.

2. ЗДРАВΟΣЛОВНА СРЕДА

Technogips Pro сухи гипсови смеси регулират нивото на влагата в помещенията и осигуряват здравословна влагорегулирана среда.

3. ДОБЪР ТОПЛОИЗОЛАТОР

Technogips Pro сухи гипсови смеси имат много ниска топлопроводност $\lambda=0,34 \text{ W/(mK)}$, в сравнение с вароциментовите смеси.

4. ПОЖАРОУСТОЙЧИВИ

Нашите гипсови смеси са трудногорими и забавят разпространението на огъня. Съдържат вода с кристализирана структура, която се отделя, когато температурата на повърхността достигне 100°C .

5. СПЕСТЯВАТ ВРЕМЕ

Technogips Pro сухи гипсови смеси не изискват използването на много вода, което скъсява драстично сроковете на изпълнение.

6. ЛЕСНИ ЗА УПОТРЕБА

Technogips Pro сухи гипсови смеси са лесни за приготвяне и нанасяне. Необходимо е единствено вода и след разбъркване, продуктът е готов за употреба.



7. НИСЪК РАЗХОД

Сухите гипсови смеси са икономични и ефективни. С малко количество продукт могат да се покрият големи площи и да се постигнат отлични резултати.

8. УСТОЙЧИВИ НА ПУКНАТИНИ

Technogips Pro сухи гипсови смеси имат ограничено съсъхване, което гарантира минимална опасност от поява на пукнатини.

9. УДОБНИ ЗА НОСЕНЕ

Пакетирани са в изключително удобни за носене хартиени торби с тегло 5, 25 и 30 kg.

FIX

ГИПСОВО ЛЕПИЛО



ЗДРАВО ЗАЛЕПВАНЕ. ВСЕКИ ПЪТ.

ФИКС е гипсово лепило, което се използва за директно фиксиране на всички видове гипсокартонени плоскости върху стени от бетон, газобетон, тухли и други, в помещения с нормална влажност.



Отлично сцепление с основата



Висока здравина



Бързо набиране на якост



Лесна и ефективна работа



Отворено време за работа: 50 минути

	СЪОТНОШЕНИЕ ПРИ СМЕСВАНЕ	ПОКРИВНА СПОСОБНОСТ	РАЗХОД	ТОРБИ В ПАЛЕТ	ТЕГЛО НА ПАЛЕТ
25 kg	~ 13 l вода / 25 kg	~ 5 m ² / 25 kg	~ 5 kg / m ²	40 бр.	1000 kg

СРОК НА ГОДНОСТ И СЪХРАНЕНИЕ:

- Да се съхранява и транспортира в плътно затворена оригинална опаковка в закрити, сухи и проветриви помещения.
- Продуктът е годен за употреба до 12 месеца от датата на производство.
- Качествата на продукта са гарантирани единствено, когато продуктът е съхраняван и използван правилно.
- Овлажняването на продукта образува втвърдени бучки, което влошава качествата му и съкращава времето на свързване.

За оптимални резултати комбинирайте **ФИКС** с:



Гипсокартонени плоскости тип А



Гипсокартонени плоскости тип DF



Фугираща смес **ФУГА**

ПРЕПОРЪКИ ЗА РАБОТА С ГИПСОВО ЛЕПИЛО **ФИКС**

- Не се допуска използването на ФИКС за монтиране на гипсокартонени плоскости върху тавани и трегери!
- Да не се използва в помещения с висока влажност!
- Не се препоръчва залепване с ФИКС на други елементи освен гипсокартонени плоскости!

КАК ДА РАБОТИМ С ГИПСОВО ЛЕПИЛО **ФИКС**

1. Подготовка на основата: Основната повърхност трябва да бъде чиста, обезпрашена и обезмаслена! Повърхностните покрития без носеща способност трябва да се отстранят. Силно или слабо хигроскопични основи трябва да се грундират предварително с подходящ грунд за контрол на попиваемостта и адхезията.

2. Разбъркване: Много добре почистен, неметален съд се пълни частично с вода. Към нея бавно и постепенно се добавя необходимото количество ФИКС (на 25 kg торба / 13 литра вода), така, че нивото на гипсовата смес да достигне 1-2 mm над нивото на водата. Материалът се оставя да узрее 3-5 минути. След това сместа се разбърква ръчно с мистрия или с миксер (400-800 об/мин.) до получаването на еднородна смес без бучки.

3. Нанасяне: Спрямо неравността на основата се използват следните три метода на монтаж:

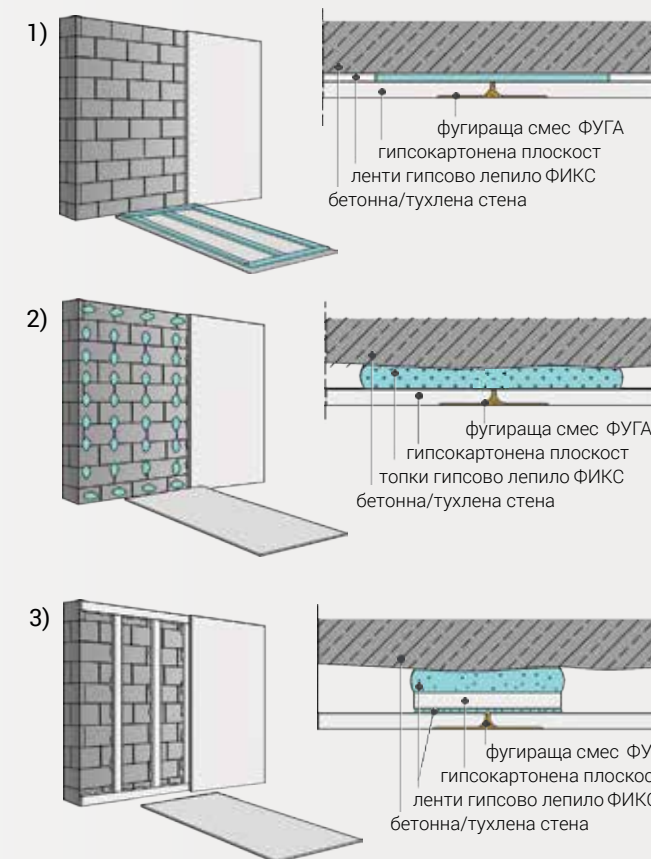
1) При неравности до 10 mm се прилага тън-кослоен метод – ФИКС се нанася на ивици по целия периметър с назъбена маламашка. В зависимост от теглото на монтираната плоскост се допълват в средната част една или две надлъжни ивици с лепило.

2) При неравности между 10-20 mm лепилото се нанася на топки с диаметър ~ 10 cm шахматно през 30-40 cm по хоризонтал и вертикал.

Полагането на топките лепило може да стане както върху вертикалната основа, така и върху монтажната плоскост в зависимост от големината ѝ.

3) При неравности над 20 mm се изрязват ивици гипсокартонена плоскост с ширина 100 mm, които се фиксират към подготвената основа. Върху нивелираните ивици гипсокартон се нанася с назъбена маламашка ФИКС, след което плоскостите гипсокартон се фиксират.

При монтирането на гипсокартонените плоскости от страната на пода се поставят подложки с дебелина около 10 mm с цел да се образува фуга, която да поеме линейното разширение на плоскостите.



НЕОБХОДИМИ ИНСТРУМЕНТИ:



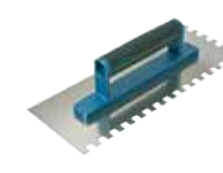
кофа



мастар с нивел



миксер



назъбена маламашка



мистрия

УСЛОВИЯ ЗА УПОТРЕБА:

- Задължително е използването на идеално чисти инструменти без следи от ръжда. В противен случай могат да се променят съществено характеристиките на продукта и времето му на свързване.
- Смесите да се използват при температура на основата и околната среда в интервала +5°C ÷ +30°C.
- При проветряване на работните помещения избягвайте резки температурни промени.

FUGA

ГИПСОВА ФУГИРАЩА СМЕС



НАДЕЖДНА ВРЪЗКА. ВСЕКИ ПЪТ.

ФУГА е гипсова фугираща смес за ръчно фугиране с армираща лента на гипсокартонени плоскости. Подходяща е за цялостна шпакловка или за запълване на малки пукнатини.

- Осигурява здрава и трайна връзка между плоскостите
- Ограничено свиване при съхнене
- Високо ниво на гладкост и завършеност на фугите
- Икономичен и лесен за работа продукт
- Подходяща за цялостно шпакловане
- Отворено време за работа: 60 минути

	СЪОТНОШЕНИЕ ПРИ СМЕСВАНЕ	ПОКРИВНА СПОСОБНОСТ	РАЗХОД	ТОРБИ В ПАЛЕТ	ТЕГЛО НА ПАЛЕТ
25 kg	~13.5 l вода / 25 kg	~ 83 m ² / 25 kg	~ 0.3 kg / m ²	40 бр.	1000 kg
5 kg	~2.8 l вода / 5 kg	~ 16 m ² / 5 kg	~ 0.3 kg / m ²	120 бр.	600 kg

СРОК НА ГОДНОСТ И СЪХРАНЕНИЕ:

- Да се съхранява и транспортира в плътно затворена оригинална опаковка в закрити, сухи и проветриви помещения.
- Продуктът е годен за употреба до 12 месеца от датата на производство.
- Качествата на продукта са гарантирани единствено, когато продуктът е съхраняван и използван правилно.
- Овлажняването на продукта образува втвърдени бучки, което влошава качествата му и съкращава времето на свързване.

За оптимални резултати комбинирайте **ФУГА** с:



Гипсокартонени плоскости тип А



Гипсокартонени плоскости тип DF



Ръчна шпакловка **SATEP**

ПРЕПОРЪКИ ЗА РАБОТА С ФУГИРАЩА СМЕС **ФУГА**

- Използвайте в помещения с нормална влажност! За помещения с висока влажност, използвайте **FUGA HYDRO**.
- Подходяща е за шпакловане на фуги между гипсокартонени плоскости, както и за цялостно шпакловане.

КАК ДА РАБОТИМ С ФУГИРАЩА СМЕС **ФУГА**

- Подготовка на основата:** Монтажът на гипсокартонените плоскости трябва да е завършен, като е осигурена тяхната стабилност, а получената основа е чиста, суха и обезмаслена. При правилно фиксиране на гипсокартонените плоскости, главите на винтовете трябва да са точно под повърхността на плоскостта.
- Разбъркване:** Много добре почистен, неметален съд се пълни частично с вода. Към нея бавно и постепенно се добавя необходимото количество **ФУГА** (на 25 kg торба / 13-14 литра вода), така че над нивото на гипсовата смес да остане 1-2 mm вода. Остава се материалът да узрее 3-5 минути. След това сместа се разбърква ръчно с мистрия или с миксер на ниски обороти (400-600 об/мин.) до получаването на еднородна смес без бучки.

3. Фугиране:

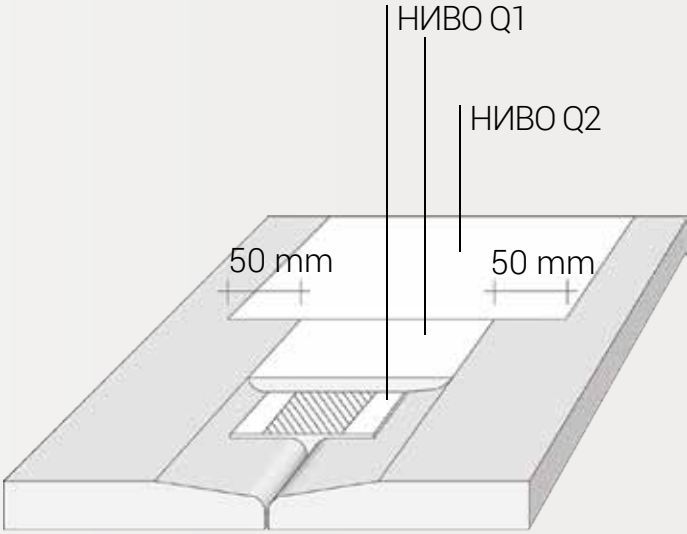
1) Ниво Q1

Поставете достатъчно количество от сместа, за да изпълни изцяло фугата и притиснете добре, така че да се осигури плътно запълване. След това положете армиращата лента, като я притискате към основата с шпакла. Изчаква се 24 часа до пълното изсъхване!

Полагане на втори слой фугираща смес върху армиращата лента. Важно е шпакловката да се ограничи в зоната на самата фуга и да се избегне изтеглянето ѝ извън нея. Отново се изчаква 24 часа до пълното изсъхване на материала!

2) Ниво Q2

Нанася се трети изравнителен слой фугопокривна смес, който има за цел да осъществи плавен преход между зоната на фугата и гипсокартонената повърхност. Този слой се шпаклова на разстояние 50-60 mm от края на фугата.



Финал: За отличен резултат като последна стъпка се препоръчва цялостно шпакловане на плоскостите с ръчна гипсова шпакловка **SATEP**!

НЕОБХОДИМИ ИНСТРУМЕНТИ:



кофа миксер назъбена маламашка шпакла мистрия

УСЛОВИЯ ЗА УПОТРЕБА:

- Задължително е използването на идеално чисти инструменти без следи от ръжда. В противен случай могат да се променят съществено характеристиките на продукта и времето му на свързване.
- Смесите да се използват при температура на основата и околната среда в интервала +5°C ÷ +30°C.
- При проветряване на работните помещения избягвайте резки температурни промени.

FUGA HYDRO

ВЛАГОУСТОЙЧИВА ФУГИРАЩА СМЕС



СИГУРНОСТ ПРИ ВЛАГА. ВСЕКИ ПЪТ.

ФУГА ХИДРО е влагоустойчива фугираща смес за ръчно шпакловане и фугиране с армираща лента на гипсокартонени плоскости в помещения със засилена влажност.

- Влагоустойчива
- Подходяща за цялостно шпакловане на влажни помещения
- Осигурява здрава и трайна връзка между плоскостите
- Ограничено свиване при съхнене
- Високо ниво на гладкост и завършеност на фугите
- Икономичен и лесен за работа продукт
- Отворено време за работа: 60 минути

СЪОТНОШЕНИЕ ПРИ СМЕСВАНЕ		ПОКРИВНА СПОСОБНОСТ	РАЗХОД	ТОРБИ В ПАЛЕТ	ТЕГЛО НА ПАЛЕТ
5 kg	~2.8 l вода / 5 kg	~ 16 m ² / 5 kg	~ 0.3 kg / m ²	120 бр.	600 kg

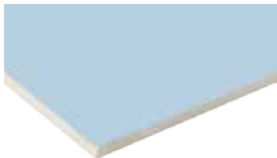
СРОК НА ГОДНОСТ И СЪХРАНЕНИЕ:

- Да се съхранява и транспортира в плътно затворена оригинална опаковка в закрити, сухи и проветриви помещения.
- Продуктът е годен за употреба до 12 месеца от датата на производство.
- Качествата на продукта са гарантирани единствено, когато продуктът е съхраняван и използван правилно.
- Овлажняването на продукта образува втвърдени бучки, което влошава качествата му и се съкращава времето на свързване.

За оптимални резултати комбинирайте **ФУГА ХИДРО** с:



Гипсокартонена плоскост тип H2



Екстериорна плоскост Blue Board

ПРЕПОРЪКИ ЗА РАБОТА С ФУГИРАЩА СМЕС **ФУГА ХИДРО**

- Подходяща за помещения с повишена влажност като бани, кухни и други.
- Характеризира се с отличителен зелен цвят!
- Не е подходяща за външно приложение.

КАК ДА РАБОТИМ С ВЛАГОУСТОЙЧИВА ФУГИРАЩА СМЕС **ФУГА ХИДРО**

1. Подготовка на основата: Монтажът на гипсокартонените плоскости трябва да е завършен, като е осигурена тяхната стабилност и получената основа трябва да е чиста, суха и обезмаслена. При правилно фиксиране на гипсокартонените плоскости, главите на винтовете трябва да са точно под повърхността на плоскостта.

2. Разбъркване: Много добре почистен, неметален съд се пълни частично с вода. Към нея бавно и постепенно се добавя необходимото количество ФУГА ХИДРО (на 5 kg торба / 2.8 литра вода), така че над нивото на гипсовата смес да остане 1-2 mm вода. Остава се материалът да узрее 10-15 минути. След това сместа се разбърква ръчно с мистрия или с миксер на ниски обороти (400-600 об/мин.) до получаването на еднородна смес без бучки.

3. Фугиране:

1) Ниво Q1

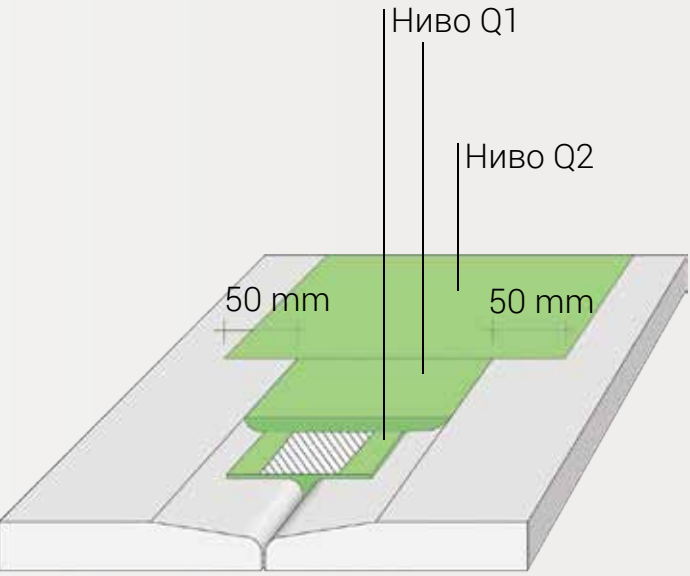
Поставете достатъчно количество от сместа, за да изпълни изцяло фугата и притиснете добре така, че да се осигури плътно запълване. След това положете армиращата лента, като я притискате към основата с шпакла. Изчаква се 24 часа до пълното изсъхване!

Полагане на втори слой фугираща смес върху армиращата лента. Важно е шпакловката да се ограничи в зоната на самата фуга и да се избегне изтеглянето ѝ извън нея. Отново се изчаква 24 часа до пълното изсъхване на материала! Запълнете главите на винтовете с фугопълнител.

2) Ниво Q2

Нанася се трети изравнителен слой фугопокривна смес, който има за цел да осъществи плавен преход между зоната на фугата и гипсокартонената повърхност. Този слой се шпаклова на разстояние 50-60 mm от края на фугата.

Финал: За отличен резултат като последна стъпка се препоръчва цялостно шпакловане на плоскостите с влагоустойчивата смес **ФУГА ХИДРО**!



НЕОБХОДИМИ ИНСТРУМЕНТИ:



кофа миксер назъбена маламашка шпакла мистрия

УСЛОВИЯ ЗА УПОТРЕБА:

- Задължително е използването на идеално чисти инструменти без следи от ръжда. В противен случай могат да се променят съществено характеристиките на продукта и времето му на свързване.
- Смесите да се използват при температура на основата и околната среда в интервала +5°C ÷ +30°C.
- При проветряване на работните помещения избягвайте резки температурни промени.

FUGA & FINISH

ФУГИРАЩА СМЕС И ШПАКЛОВКА



БЪРЗИНА ПРИ РАБОТА. ВСЕКИ ПЪТ.

FUGA & FINISH Light е лека, готова за употреба универсална смес, подходяща за фугиране на гипсокартонени плоскости или за цялостна шпакловка.

- Лека, готова за работа смес, подходяща за многократна употреба
- Здрава връзка при фугиране на гипсокартонни плоскости, нива Q1-Q2
- Гладка финишна шпакловка за гипсокартон или мазилки, нива Q3-Q4
- Снежнобял цвят и изключително лесна за полиране с минимален прах
- Подходяща за ръчно или машинно нанасяне

	РАЗХОД ПРИ ФУГИРАНЕ	РАЗХОД ПРИ ШПАКЛОВАНЕ	КОФИ В ПАЛЕТ	ТЕГЛО НА ПАЛЕТ
20 kg	~ 0.35 kg / m ²	~ 0.5 kg / m ²	33 бр.	660 kg

СРОК НА ГОДНОСТ И СЪХРАНЕНИЕ:

- Да се съхранява и транспортира в плътно затворена оригинална опаковка в закрити, сухи и проветриви помещения.
- Защитете продукта от замръзване, високи температури и директна слънчева светлина.
- Качествата на продукта са гарантирани единствено, когато продуктът е съхраняван и използван правилно.
- Продуктът е годен за употреба до 12 месеца от датата на производство.

За оптимални резултати комбинирайте с:



Гипсокартонени плоскости тип А



Гипсокартонени плоскости тип DF



Стъклофибърна лента за фуги

ПРЕПОРЪКИ ЗА РАБОТА С FUGA & FINISH LIGHT

- След отваряне на опаковката, съдържанието трябва да се разбърка на бавни обороти с механична бъркалка. При необходимост сместа може да се разрежи.
- Подходяща е полагане и оформяне на външни ъгли с алуминиев ъглозащитен профил.
- Подходяща е за шпакловане на фуги между гипсокартонени плоскости, както и за цялостно шпакловане.
- Използвайте в помещения с нормална влажност. За помещения с висока влажност, използвайте фуга хидро!

КАК ДА РАБОТИМ С ФУГИРАЩА СМЕС FUGA & FINISH LIGHT

1. Подготовка на основата: Монтажът на гипсокартонените плоскости трябва да е завършен, като е осигурена тяхната стабилност и получената основа трябва да е чиста, суха и обезмаслена. При правилно фиксиране на гипсокартонените плоскости, главите на винтовете трябва да са точно под повърхността на плоскостта.

2. Разбъркване: След отваряне на опаковката, съдържанието трябва да се разбърка с механична бъркалка на ниски обороти (400-600 об/мин.). При необходимост сместа може да се разрежи: при ръчно нанасяне с ок. 200 ml вода на 20 kg продукт или при машинно нанасяне с ок. 200 ml вода на 20 kg продукт, до получаване на желаната консистенция за работа.

3. Нанасяне - нива Q1, Q2, Q3, Q4

1) Ниво Q1

Нанесете достатъчно количество от сместа, за да изпълни изцяло фугата и притиснете добре, така че да се осигури плътно запълване. След това положете армиращата лента, като я притискате към основата с шпакла. Шпаклолювайте главите на рапидните винтове. Изчаква се 24 часа до пълното изсъхване на нанесения слой!

2) Ниво Q2

Полагане на втори слой фугираща смес върху армиращата лента. Нанася се втори изравнителен слой смес, който има за цел да осъществи плавен преход между зоната на фугата и гипсокартонената повърхност. Този слой се шпаклова на разстояние 50-60 mm от края на фугата. Оформете вътрешните и външните ъгли.

3) Ниво Q3

С праволинейни движения на маламашката и наклон от около 30° нанасяме тънък слой ок. 1 mm от сместа върху цялата повърхност. С едно или две допълнителни движения се заглаждат всички неравности, като при необходимост може да се добави още готова смес. При необходимост повърхността може да се полира с фина шкурка, след пълното изсъхване на нанесената шпакловка.

4) Ниво Q4

При изключително високи изисквания за качеството на повърхността се препоръчва ниво Q4. Нанесете слой от сместа с дебелина ок. 3 mm върху цялата повърхност, с едно или две допълнителни движения, загладете всички неравности, като при необходимост може да се добави още готова смес. Повърхността може да се полира с фина шкурка, след пълното изсъхване на нанесената шпакловка.

Допълнителна информация:

Препоръчителната дюза при машинно нанасяне е с размер от 527 до 531 в зависимост от консистенцията на сместа.

НЕОБХОДИМИ ИНСТРУМЕНТИ:



миксер



шпакла



нож за шпакловка



машина за airless нанасяне



банджо

УСЛОВИЯ ЗА УПОТРЕБА:

- Задължително е използването на идеално чисти инструменти без следи от ръжда. В противен случай могат да се променят съществено характеристиките на продукта и времето му на свързване.
- Смесите да се използват при температура на основата и околната среда в интервала +8°C ÷ +35°C.
- При проветряване на работните помещения избягвайте резки температурни промени.

SATEN

РЪЧНА ГИПСОВА ШПАКЛОВКА



ИДЕАЛНА ГЛАДКОСТ. ВСЕКИ ПЪТ.

SATEN е фина гипсова шпакловъчна смес за ръчно полагане върху различни видове основи. Осигурява гладка и висококачествена повърхност на вътрешни стени и тавани, готова за финални покрития и декорации.

- Идеална за фина шпакловане на различни повърхности
- Създава идеално гладка повърхност
- Приложение в помещения с нормална влажност
- Запълва малки щети до 5 mm и пукнатини върху гипсокартонени плоскости или други повърхности
- Икономична поради тънкия слой на нанасяне
- Отворено време за работа: 60 минути

	СЪОТНОШЕНИЕ ПРИ СМЕСВАНЕ	ПОКРИВНА СПОСОБНОСТ	РАЗХОД	ТОРБИ В ПАЛЕТ	ТЕГЛО НА ПАЛЕТ
25 kg	~18 l вода / 25 kg	~ 29 m ² / 25 kg	~ 0.85 kg / m ² / 1 mm	40 бр.	1000 kg
10 kg	~7.5 l вода / 10 kg	~ 11 m ² / 10 kg	~ 0.85 kg / m ² / 1 mm	60 бр.	600 kg

СРОК НА ГОДНОСТ И СЪХРАНЕНИЕ:

- Да се съхранява и транспортира в плътно затворена оригинална опаковка в закрити, сухи и проветриви помещения.
- Продуктът е годен за употреба до 12 месеца от датата на производство.
- Качествата на продукта са гарантирани единствено, когато продуктът е съхраняван и използван правилно.
- Овлажняването на продукта образува втвърдени бучки, което влошава качествата му и съкращава времето на свързване.

За оптимални резултати комбинирайте **SATEN** с:



Гипсокартонени плоскости тип А



Гипсокартонени плоскости тип DF



Фугираща смес **ФУГА**

ПРЕПОРЪКИ ЗА РАБОТА С ГИПСОВА РЪЧНА ШПАКЛОВКА SATEN

- Максималната дебелина на един слой при полагане е 5 mm!
- Отвореното време за работа, в което могат да се изглаждат следите от маламашката, е 60 минути!
- Да не се използва в помещения с висока влажност!
- За постигане на безупречна гладкост е препоръчително цялостно шпакловане на гипсокартонените плоскости!

КАК ДА РАБОТИМ С ГИПСОВА РЪЧНА ШПАКЛОВКА SATEN

1. Подготовка на основата: Основната повърхност трябва да бъде чиста, обезпрашена и обезмаслена! Повърхностните покрития без носеща способност трябва да се отстранят. Силно или слабо хигроскопични основи трябва да се грундират предварително с подходящ грунд за контрол на попиваемостта и адхезията.

2. Разбъркване: Много добре почистен, неметален съд се пълни частично с вода. Към нея бавно и постепенно се добавя необходимото количество SATEN (на 25 kg торба / 15 литра вода), така че над нивото на гипсовата смес да остане 1-2 mm вода. Материалът се оставя да узрее 3-5 минути. След това сместа се разбърква ръчно с мистрия или с миксер на ниски обороти (400-600 об/мин.) до получаването на еднородна смес без бучки.

3. Шпакловане в три стъпки:

1) Нанасяне на първи слой

Нанася се слой с дебелина от 1 до 3 mm. Движението на маламашката трябва да е отдолу - нагоре с наклон от около 30° спрямо основата. С кръгови движения, само в едната посока (или само наляво или само надясно, в никакъв случай не в пълен кръг) започнете изглаждане на стената.

Изчаква се, докато шпакловката е полувтвърдена и след това се обработва с чиста маламашка, докато повърхността стане идеално гладка. При всяко движение маламашката трябва да се почиства от обрания материал с шпакла.

2) Нанасяне на втори слой

Всеки следващ слой се нанася след пълното втвърдяване на предходния. Нанася се по същия начин, но с малко по-голям натиск, за да се постигне средна дебелина на слоя, не повече от 1 mm. С едно, две допълнителни движения се загладват всички вдлъбнатини и дупки, като при необходимост може да се добави още готова смес. След втвърдяване, при необходимост слоят се полира с фина шкурка. Полирайте внимателно изпъкналите неравности, а вдлъбнатите участъци запълнете с малка шпакла и готова смес и повторете процедурата.

3) За постигане на огледално гладка повърхност нанесете трети слой с рядка консистенция и шпакловайте цялата повърхност.



НЕОБХОДИМИ ИНСТРУМЕНТИ:



кофа



миксер



маламашка



шпакла



мистрия

УСЛОВИЯ ЗА УПОТРЕБА:

- Задължително е използването на идеално чисти инструменти без следи от ръжда. В противен случай могат да се променят съществено характеристиките на продукта и времето му на свързване.
- Смесите да се използват при температура на основата и околната среда в интервала +5°C ÷ +30°C.
- При проветряване на работните помещения избягвайте резки температурни промени.

SPRINT

ГИПСОВА
МАШИННА МАЗИЛКА



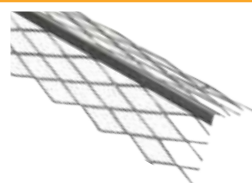
- Подходяща за машинно и ръчно нанасяне
- С до 30% по-малко тегло от варо-циментовите мазилки
- Висока гладкост
- Идеална за полагане върху печени и решетъчни тухли, циментови и варо-пясъчни блокчета, награвен бетон
- Високо съдържание на гипс - максимална еластичност без пукнатини
- Здравословна влагорегулираща среда
- Отворено време за работа: 100 минути

БЕЗУПРЕЧНА ЕЛАСТИЧНОСТ. ВСЕКИ ПЪТ.

СПРИНТ е гипсова машинна мазилка за еднослойно полагане върху вътрешни стени и тавани в помещения с нормална влажност. За постигане на повърхности готови за боядисване, полагане на тапети или подходящи декоративни мазилки и финишни шпакловки. Подходяща за всички видове машини за фини мазилки. Продуктът е приложим и за ръчно полагане.

СЪОТНОШЕНИЕ ПРИ СМЕСВАНЕ					
ПОКРИВНА СПОСОБНОСТ		РАЗХОД		ТОРБИ В ПАЛЕТ	ТЕГЛО НА ПАЛЕТ
30 kg	~18 l вода / 30 kg	~ 2.7÷3 m² / 30 kg	~ 11 kg / m² / 10 mm	40 бр.	1200 kg

За оптимални резултати
комбинируйте **СПРИНТ** с:



Премиум поцинкован ъглов профил за мазилка



Ръчна шпакловка **SATEN**

СРОК НА ГОДНОСТ И СЪХРАНЕНИЕ /ЗА **СПРИНТ** И **СПРИНТ ПЛЮС**/:

- Да се съхранява и транспортира в плътно затворена оригинална опаковка в закрити, сухи и проветриви помещения.
- Продуктът е годен за употреба до 12 месеца от датата на производство.
- Качествата на продукта са гарантирани единствено, когато продуктът е съхраняван и използван правилно.
- Овлажняването на продукта образува втвърдени бучки, което влошава качествата му и съкращава времето на свързване.

SPRINT PLUS

ОЛЕКОТЕНА ГИПСОВА
МАШИННА МАЗИЛКА



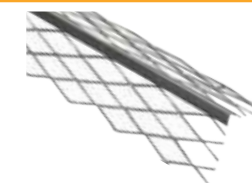
- При обработка с водна цикла се постига висока гладкост и отпада необходимостта от допълнителна шпакловка
- По-икономична и по-лесна за работа
- Висока гладкост
- С до 30% по-малко тегло от варо-циментовите мазилки
- Идеална за полагане върху печени и решетъчни тухли, циментови и варо-пясъчни блокчета, награвен бетон
- Подходяща за машинно и ръчно нанасяне
- Високо съдържание на гипс - максимална еластичност без пукнатини
- Здравословна влагорегулираща среда
- Отворено време за работа: 120 минути

ПОВЕЧЕ ГЛАДКОСТ. ПО-НИСЪК РАЗХОД. ВСЕКИ ПЪТ.

СПРИНТ ПЛЮС е лека гипсова машинна мазилка за еднослойно полагане върху вътрешни стени и тавани в помещения с нормална влажност. Олекотена формула с перлит гарантираща бързо нанасяне и икономичен разход. За постигане на повърхности, готови за боядисване, полагане на тапети или подходящи декоративни мазилки и финишни шпакловки. Подходяща за всички видове машини за фини мазилки. Продуктът е приложим и при ръчно полагане.

СЪОТНОШЕНИЕ ПРИ СМЕСВАНЕ		ПОКРИВНА СПОСОБНОСТ	РАЗХОД	ТОРБИ В ПАЛЕТ	ТЕГЛО НА ПАЛЕТ
30 kg	~18 l вода / 30 kg	~ 3.3÷3.5 m ² / 30 kg	~ 8.5÷9 kg / m ² / 10 mm	40 бр.	1200 kg

За оптимални резултати
комбинируйте **СПРИНТ ПЛЮС** с:



Премиум поцинкован ъглов профил за мазилка



Ръчна шпакловка **SATEN**

УСЛОВИЯ ЗА УПОТРЕБА /на двете мазилки/:

- Задължително е използването на идеално чисти инструменти без следи от ръжда. В противен случай могат да се променят съществено характеристиките на продукта и времето му на свързване.
- Смесите да се използват при температура на основата и околната среда в интервала +5°C ÷ +30°C.
- При проветряване на работните помещения избягвайте резки температурни промени.



КАК ДА РАБОТИМ С ГИПСОВИ МАШИНИ МАЗИЛКИ

SPRINT | SPRINT PLUS

1. Подготовка на основата: Основната повърхност трябва да бъде чиста, обезпашена и без наличие на мазни замърсявания като кофражно масло и др. Повърхностните покрития без носеща способност трябва да се отстранят. Силно или слабо хигроскопични основи трябва да се грундират с подходящ грунд за контрол на попиваемостта и адхезията, както следва:

1) При бетонни повърхности изберете подходящ контактен грунд с едри частици (бетонконтакт). Преди да продължите работа е необходимо да изчакате пълното изсъхване на грунда.

2) При силно хигроскопични основи като зидария от газобетонни блокове или печени тухли, изберете подходящ дълбокопроникващ грунд и след това изчакайте пълното му изсъхване преди да продължите работа.

Времето за съхнене на избрания грунд зависи от температурата на въздуха в помещението и данните на производителя. Задължително трябва да се изчака пълното му изсъхване, преди да се пристъпи към полагане на мазилката!

3) При наличие на остатъчна армировка или други метални повърхности, те трябва да бъдат третирани с препарати против ръжда.



2. Машинно полагане:



Разбъркване на мазилката

СПРИНТ / СПРИНТ ПЛЮС се разбърква в подходяща машина за фина мазилка при спазване на нейните инструкции за работа. Гъстотата на разтвора се определя чрез настройване на дебита на подаваната вода.



Нанасяне на мазилката

Нанасянето (пръскането) по стената се извършва на хоризонтални ивици, отгоре - надолу. Средната дебелина на положения слой трябва да варира между 10 и 20 mm, като не трябва да се допускат участъци с дебелина под 8 mm. Максималната дебелина на определени участъци може да достигне 40 mm, по метод „мокро в мокро“.

3. Обработка на мазилката:

1) Обработката на гипсовата мазилка стартира веднага след като е нанесена на стената. Необходимо е нанесеният слой да бъде притиснат (загладен) с повърхнинна шпакла (пеперуда) и след това изтеглен/заравнен към ъглите с h-мастар. След тази стъпка трябва да се осигури нормална вентилация на помещението и да се изчака мазилката да набере достатъчна якост за последваща обработка.

2) След 80-100 мин. се извършва „пръстова проба“, като се проверява цялостното изсъхване на мазилката. Ако мазилката е набрала достатъчна якост и няма следа при допир с пръст, започва изравняването с трапец мастер. При необходимост, с отнетия материал могат да се запълнят хлътвания (дупки) и други несъвършенства по обработваната повърхност.

3) След тази стъпка повърхността се заглажда с повърхнинна шпакла (пеперуда), за да се загладят грубите неравности.



4) Следващата стъпка „заглаждане“ започва, когато мазилката е набрала окончателна якост (при допир не оставя следа). Повърхността се пердаши с мокра дунапренена пердашка (груба) до извличане на „гипсовото мляко“. Изключително важно е дунапренената пердашка да се мокри допълнително с вода, защото по този начин се улеснява последващата обработка.



5) Изчаква се отново повърхността да изсъхне до липса на отпечатък при допир и започва обработка с повърхнинна шпакла (пеперуда) до постигане на желаната гладкост.



6) За оптимални резултати: За постигане на огледална гладкост е необходимо да се изчакат още 60-90 мин., след което мазилката се пердаши с дунапренена маламашка и се цикли до блясък с повърхнинна шпакла (пеперуда).

4. Ръчно полагане:

Много добре почистен неметален съд се пълни частично с вода. Към нея бавно и постепенно се добавя необходимото количество **СПРИНТ / СПРИНТ ПЛЮС** (на 30 kg торба /около 20 литра вода), така че нивото на гипсовата смес да достигне 1-2 mm над нивото на водата. Получената смес се разбърква с миксер до получаването на хомогенна смес без бучки.

Стъпките при работа по полагане на мазилката са същите, както при машинното полагане.

НЕОБХОДИМИ ИНСТРУМЕНТИ:



машина за фина мазилка



миксер



повърхностна шпакла/пеперуда/



трапецовиден мастер



h - мастер



дунапренена пердашка

CONSTRUCTION
GYPSUM
СТРОИТЕЛЕН ГИПС



ИЗКЛЮЧИТЕЛНО ЗДРАВ. ВСЕКИ ПЪТ.

Бързосвързващ строителен гипс за директно приложение. Подходяща за пълнене на отвори, монтаж на електрически инсталации, шпакловане върху хастарни мазилки или други подходящи основи с нормална носимоспособност.

- Отлично сцепление с основата
- Висока устойчивост
- Съвместимост с всички видове зидарии и бетони
- Бързо набиране на якост
- Лесна и ефективна работа
- Отворено време за работа: 8-15 минути

	СЪОТНОШЕНИЕ ПРИ СМЕСВАНЕ	ПОКРИВНА СПОСОБНОСТ	РАЗХОД	ТОРБИ В ПАЛЕТ	ТЕГЛО НА ПАЛЕТ
25 kg	гипс/вода - 1/0.55	~ 25 m ² / 25 kg	~ 1 kg / m ² / 1 mm	40 бр.	1000 kg
5 kg	гипс/вода - 1/0.55	~ 5 m ² / 5 kg	~ 1 kg / m ² / 1 mm	120 бр.	600 kg

КАКВО ТРЯБВА ДА ЗНАЕТЕ ЗА СТРОИТЕЛНИЯ ГИПС

Поради високата си чистота и белота, строителният гипс е изключително подходящ за изработката на отливки и калъпи на различни декоративни гипсови елементи и други фини или по-масивни орнаменти.

НЕОБХОДИМИ ИНСТРУМЕНТИ:



СРОК НА ГОДНОСТ И СЪХРАНЕНИЕ:

- Да се съхранява и транспортира в плътно затворена оригинална опаковка в закрити, сухи и проветриви помещения.
- Продуктът е годен за употреба до 12 месеца от датата на производство.
- Качествата на продукта са гарантирани единствено когато продуктът е съхраняван и използван правилно.
- Овлажняването на продукта образува втвърдени бучки, което влошава качествата и съкращава времето на свързване.

КАК ДА РАБОТИМ СЪС СТРОИТЕЛНИЯ ГИПС

- 1. Подготовка на основата:** Основната повърхност трябва да бъде чиста, обезпрашена и без наличие на мазни замърсявания като кофражно масло и др. Повърхностните покрития без носеща способност трябва да се отстранят. Силни и слабо хигроскопични основи трябва предварително да се грундират с подходящ грунд за контрол на попиваемостта и адхезията или просто да се навлажнят с вода.
- 2. Разбъркване:** Много добре почистен неметален съд се пълни частично с вода. Към нея постепенно се добавя необходимото количество СТРОИТЕЛЕН ГИПС (съотношението гипс: вода да бъде припл. 1:0,55). Така получената смес се оставя да „узрее“ и се разбърква бавно на ръка. Приготвя се количество, което да бъде употребено в рамките на 5 минути!

В ЗАВИСИМОСТ ОТ ДОБАВЕНОТО КОЛИЧЕСТВО ГИПС СЕ ПРИГОТВЯТ **ТРИ ВИДА ГИПСОВА СМЕС:**

- 1) Силен гипс (първа ръка)**
При него количеството утаена смес трябва да бъде 1-2 mm над ръба на водата. Подходящ за първи слой гипсова шпакловка.
- 2) Среден гипс (втора ръка)**
При него след като се изсипе в съда определеното количество суха смес и тя се утаи във водата, над нея трябва да остане 1-2 mm воден слой. Подходящ за втори слой гипсова шпакловка, както и за фиксиране на ел. кабели, ел. кутии и други.
- 3) Слаб гипс (трета ръка)**
Количеството утаена суха смес трябва да достигне ½ от количеството на водата. Престоява 2 минути, разбърква се и се оставя да поеме. Преди започване на работа излишното количество вода се отстранява. Целта на тази операция е глазиране на повърхността след нанасяне на силен и среден гипс.

*** Забележка:**
За отлични резултати след всяка ръка повърхността се мокри с вода.



УСЛОВИЯ ЗА УПОТРЕБА:

- Задължително е използването на идеално чисти инструменти без следи от ръжда. В противен случай могат да се променят съществено характеристиките на продукта и времето му на свързване.
- Смесите да се използват при температура на основата и околната среда в интервала +5°C ÷ +30°C.
- При проветряване на работните помещения избягвайте резки температурни промени.

ЗАЩО ПРОФИЛИТЕ TECHNOGIPSPRO? ИЛИ КАК ВООЩЕТРЯВА ДА ЗНАЕМ ЗА ПРОФИЛИТЕ ЗА СУХО СТРОИТЕЛСТВО

Богатата гама от **Technogips Pro** поцинковани профили за изграждане на конструкции за облицовка с гипскартонени плоскости са подходящи както за стандартни изпълнения на леки преградни стени и окачени тавани, така и за сложни извити детайли. Всички профили **Technogips Pro** са произведени от висококачествена поцинкована стомана, която осигурява сигурност и дълготрайност на изградената конструкция. Основните преимущества, отличаващи профили **Technogips Pro** са:

1. СТАНДАРТ ЗА КАЧЕСТВО

Специално проектирани, за да улеснят изграждането на преградни стени, тавани и стенни облицовки по методите на сухото строителство. Произведени са в съответствие с Европейския стандарт БДС EN 14195 и немския DIN 18182-1:2015.

2. СИГУРНОСТ

Рамковите профили **Technogips Pro** са изработени от висококачествена поцинкована стомана, устойчива на ръжда и деформации. Могат да издържат краткосрочно складиране на открито.

3. ШИРОКО ПРИЛОЖЕНИЕ

Technogips Pro метални системи са отличното решение за реконструкции и ремонти. Нашите системи осигуряват широк набор от конструктивни решения за помещения в жилищни, търговски, болнични, учебни и промишлени сгради.

4. ВЪЗМОЖНОСТ ЗА ДИЗАЙНЕРСКИ РЕШЕНИЯ

Поради лесното си рязане и оформяне са изключително подходящи за влагането им както в стандартни преградни стени и облицовки, така и в дизайнерски, нестандартни решения.

5. ОПТИМАЛНО ТЕГЛО

Поцинкованите ни профили имат оптимално съотношение между собствено тегло и здравина. Това ги прави едновременно леки и удобни за работа, но същевременно здрави и надеждни.

6. УДОБНИ ЗА ПРЕНАСЯНЕ

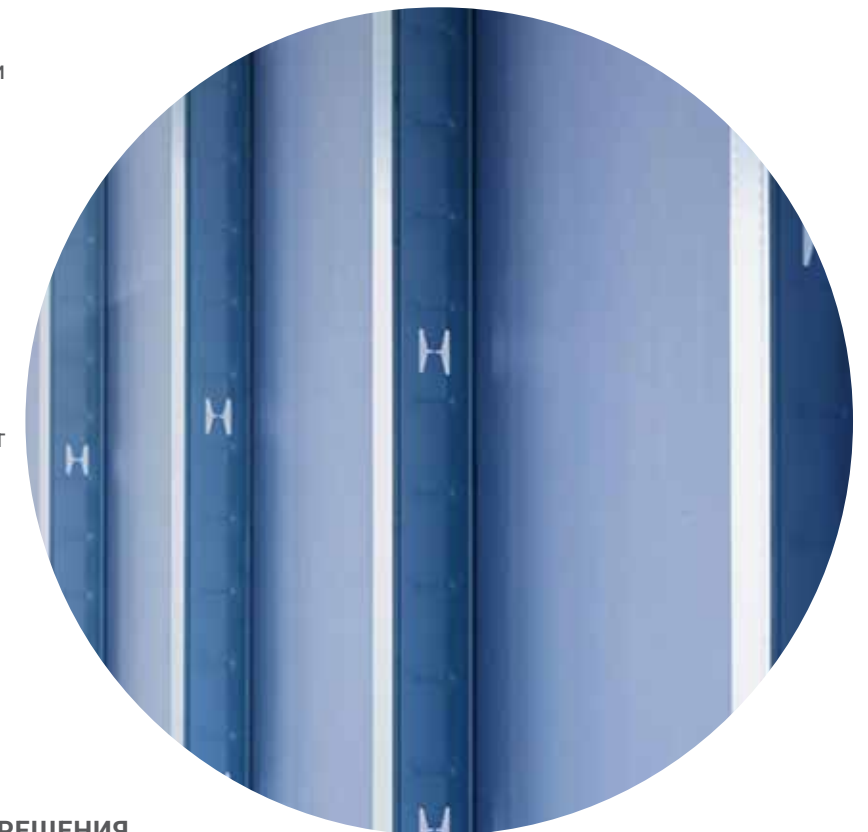
Комбинацията между малко собствено тегло и голяма здравина ги прави изключително удобни за пренасяне. Това значително улеснява и оптимизира техния транспорт.

7. ЛЕСНИ ЗА РЯЗАНЕ

Материалът, от който са изработени, е избран така, че да осигурява висока здравина и същевременно удобство при работа – профили се режат лесно с клещи и позволяват минимални технологични загуби (ниска фира).

8. ЛЕСНО РАЗПОЗНАВАНЕ

Профили **Technogips Pro** са индивидуално брандирани за по-лесно разпознаване.





Премиум профил Z140 CW

Вертикален профил
за преградни стени и шахтови стени.

В съответствие с **DIN 18182-1:2015 и EN 14195:2015**
Цинково покритие Z140 - 140 g/m²

ПРОДУКТ	ДЕБЕЛИНА (mm)	СЕЧЕНИЕ (mm)	ДЪЛЖИНА* (mm)	ПАЛЕТ (бр.)
CW 50	0.6	49 x 48.8 x 47	2750, 3000, 3500, 4000	192
CW 75	0.6	49 x 73.8 x 47	2750, 3000, 3500, 4000, 5000	128
CW 100	0.6	49 x 98.8 x 47	3000, 3500, 4000, 5000	96
CW 125	0.6	49 x 124.8 x 47	3000, 4000	64
CW 150	0.6	49 x 148.8 x 47	3000, 4000	48

*Technogips Pro има възможност да произведе метални профили с нестандартни размери в зависимост от изискванията на проекта.



Премиум профил Z140 UW

Хоризонтален профил
за преградни стени и шахтови стени.

В съответствие с **DIN 18182-1:2015 и EN 14195:2015**
Цинково покритие Z140 - 140 g/m²

ПРОДУКТ	ДЕБЕЛИНА (mm)	СЕЧЕНИЕ (mm)	ДЪЛЖИНА* (mm)	ПАЛЕТ (бр.)
UW 50	0.6	40 x 50 x 40	3000, 4000	192
UW 75	0.6	40 x 75 x 40	3000, 4000	128
UW 100	0.6	40 x 100 x 40	3000, 4000	96
UW 125	0.6	40 x 125 x 40	3000, 4000	60
UW 150	0.6	40 x 150 x 40	3000, 4000	60

*Technogips Pro има възможност да произведе метални профили с нестандартни размери в зависимост от изискванията на проекта.

ПРЕПОРЪКИ ЗА СЪХРАНЕНИЕ:

Влагата и атмосферните условия могат да доведат до образуването на бяло окисление по повърхността на профилите.
Моля следвайте препоръките за правилно складиране:

- Да се съхраняват на закрито и проветриво място.
- Да се съхраняват далеч от агресивни вещества, изпарения и източници на топлина.
- В случай на дългосрочно съхранение на открито (не се препоръчва) е необходимо бънделите да бъдат поставени под лек ъгъл, за да се позволи свободно оттичане на атмосферната вода.



Премиум профил Z140 CD60

Профил за окачени тавани
и предстенни обшивки.

В съответствие с **DIN 18182-1:2015 и EN 14195:2015**
Цинково покритие Z140 - 140 g/m²

ПРОДУКТ	ДЕБЕЛИНА (mm)	СЕЧЕНИЕ (mm)	ДЪЛЖИНА* (mm)	ПАЛЕТ (бр.)
CD 60	0.6	27 x 60 x 27	3000, 4000	216

*Technogips Pro има възможност да произведе метални профили с нестандартни размери в зависимост от изискванията на проекта.



Премиум профил Z140 UD27

Периферен профил
за окачени тавани и предстенни обшивки.

В съответствие с **DIN 18182-1:2015 и EN 14195:2015**
Цинково покритие Z140 - 140 g/m²

ПРОДУКТ	ДЕБЕЛИНА (mm)	СЕЧЕНИЕ (mm)	ДЪЛЖИНА* (mm)	ПАЛЕТ (бр.)
UD 27	0.6	27 x 28 x 27	3000, 4000	192

*Technogips Pro има възможност да произведе метални профили с нестандартни размери в зависимост от изискванията на проекта.

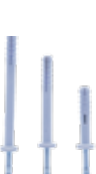
За оптимални резултати комбинирайте с:



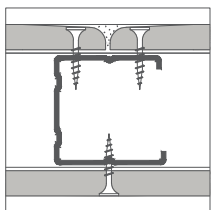
Акустична лента



Анкер клин



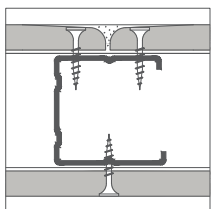
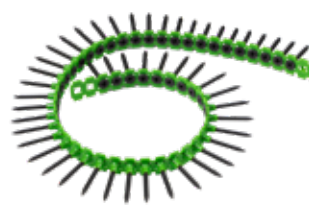
Пирон дубел



Рапиден винт TN

Рапидни винтове с остър връх за монтаж на гипсокартонени плоскости към метална основа с дебелина до 0.7 mm
В съответствие с **EN 14566:2008**

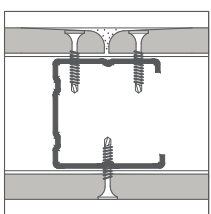
ПРОДУКТ	ДЪЛЖИНА (mm)	НАКРАЙНИК	КУТИЯ (бр.)
Рапиден винт TN 3.5x25	25	PH 2	1000
Рапиден винт TN 3.5x35	35	PH 2	1000
Рапиден винт TN 3.5x45	45	PH 2	500
Рапиден винт TN 3.5x55	55	PH 2	500
Рапиден винт TN 4.2x70	70	PH 2	250



Рапиден винт на лента TN

Рапиден винт на лента, устойчив на корозия, за бърз и лесен монтаж на гипсокартонени плоскости към метална основа с дебелина до 0.7 mm
В съответствие с **EN 14566:2008**

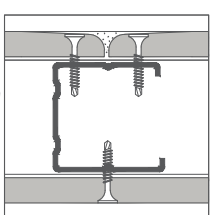
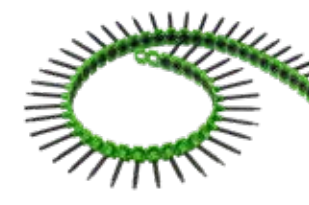
ПРОДУКТ	ДЪЛЖИНА (mm)	НАКРАЙНИК	КУТИЯ (бр.)
Рапиден винт на лента TN 3.5x25	25	PH 2	1000
Рапиден винт на лента TN 3.5x35	35	PH 2	1000
Рапиден винт на лента TN 3.5x45	45	PH 2	1000
Рапиден винт на лента TN 3.5x55	55	PH 2	1000



Самопробивен винт ТВ

Самопробивен винт за монтаж на гипсокартонени плоскости към метална основа с дебелина до 2.0 mm
В съответствие с **EN 14566:2008**

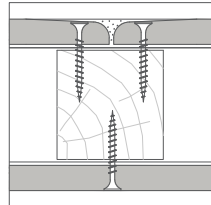
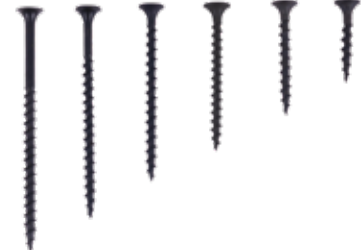
ПРОДУКТ	ДЪЛЖИНА (mm)	НАКРАЙНИК	КУТИЯ (бр.)
Самопробивен винт ТВ 3.5x25	25	PH 2	1000
Самопробивен винт ТВ 3.5x35	35	PH 2	1000
Самопробивен винт ТВ 3.5x45	45	PH 2	500
Самопробивен винт ТВ 3.5x55	55	PH 2	500



Самопробивен винт на лента ТВ

Самопробивен винт на лента, устойчив на корозия, за бърз и лесен монтаж на гипсокартонени плоскости към метална основа с дебелина до 2.0 mm
В съответствие с **EN 14566:2008**

ПРОДУКТ	ДЪЛЖИНА (mm)	НАКРАЙНИК	КУТИЯ (бр.)
Самопробивен винт на лента ТВ 3.5x25	25	PH 2	1000
Самопробивен винт на лента ТВ 3.5x35	35	PH 2	1000

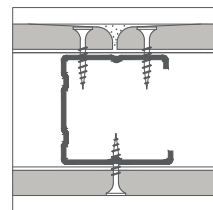


Рапиден винт за дърво TX

Рапиден винт за дърво с едра резба, устойчив на корозия, за монтаж на гипсокартонени плоскости към вертикални дървени конструкции.

В съответствие с **EN 14566:2008**

ПРОДУКТ	ДЪЛЖИНА (mm)	НАКРАЙНИК	КУТИЯ (бр.)
Рапиден винт за дърво TX 3.5x25	25	PH 2	1000
Рапиден винт за дърво TX 3.5x35	35	PH 2	1000
Рапиден винт за дърво TX 3.5x45	45	PH 2	500
Рапиден винт за дърво TX 3.5x55	55	PH 2	500
Рапиден винт за дърво TX 3.5x65	65	PH 2	500
Рапиден винт за дърво TX 3.5x75	75	PH 2	250

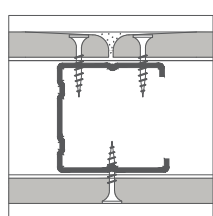


Титан винт TN

Рапидни винтове с остър връх за монтаж на гипсокартонени плоскости към метална основа с дебелина до 0.7 mm

В съответствие с **EN 14566:2008**

ПРОДУКТ	ДЪЛЖИНА (mm)	НАКРАЙНИК	КУТИЯ (бр.)
Титан винт TN 3.9x23	23	PH 2	1000
Титан винт TN 3.9x33	33	PH 2	1000

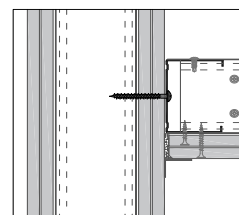


Cement Board винт TN

Винт с двойна резба, устойчив на корозия, за фиксиране на циментофазерни плоскости към метални профили с дебелина на метала до 0.7 mm

В съответствие с **EN 14566:2008**

ПРОДУКТ	ДЪЛЖИНА (mm)	НАКРАЙНИК	КУТИЯ (бр.)
Cement Board винт TN 3.9x25	25	PH 2	1000
Cement Board винт TN 3.9x35	35	PH 2	1000

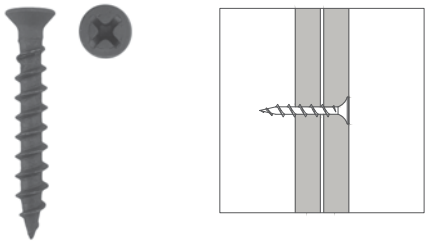


Универсален винт FN

Универсален винт с двойна hi-lo резба осигуряваща оптимално задържане както в тънкостенни метални елементи, така и в дърво. Подходящ за широк спектър от приложения. Фосфатно покритие, гарантиращо надеждна защита срещу корозия.

В съответствие с **EN 14566:2008**

ПРОДУКТ	ДЪЛЖИНА (mm)	НАКРАЙНИК	КУТИЯ (бр.)
Универсален винт FN 4.3x35	35	PH 2	500
Универсален винт FN 4.3x65	65	PH 2	250

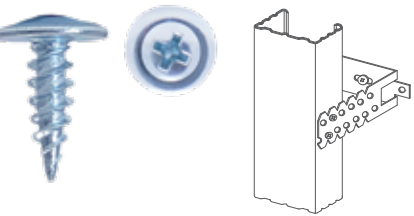


Винт за гипсокартон TN

Рapidен винт, устойчив на корозия, за фиксиране на гипсокартонени към гипсокартонени плоскости при изграждане на декоративни елементи или обезопасяване на електро конзолни кутии.

В съответствие с EN 14566:2008

ПРОДУКТ	ДЪЛЖИНА (mm)	НАКРАЙНИК	КУТИЯ (бр.)
Винт за гипсокартон TN 5.5x38	38	PH 2	500

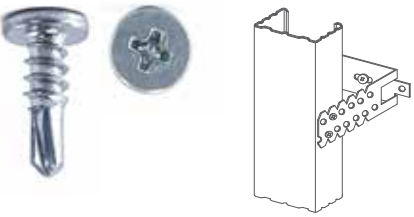


Рapidен винт Копче LN

Рapidни винтове с остър връх за фиксиране на директен окачвач към профил CD 60. Обща дебелина на метала до 1.2 mm

В съответствие с EN 14566:2008

ПРОДУКТ	ДЪЛЖИНА (mm)	НАКРАЙНИК	КУТИЯ (бр.)
Рapidен винт Копче LN 4.2x13	13	PH 2	1000

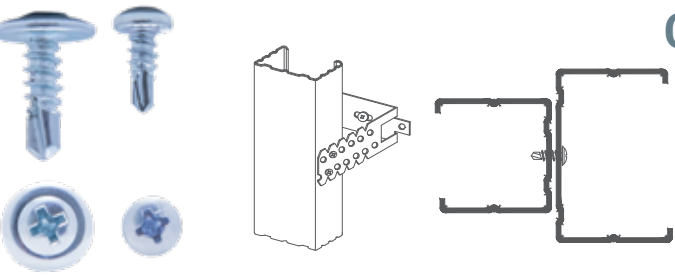


Самопробивен винт Копче LB /С ПЛОСКА ГЛАВА/

Самопробивни винтове с плоска глава за съединяване на метални профили или за фиксиране на директен окачвач към профил CD 60. Обща дебелина на метала до 2.0 mm

В съответствие с EN 14566:2008

ПРОДУКТ	ДЪЛЖИНА (mm)	НАКРАЙНИК	КУТИЯ (бр.)
Самопробивен винт с пл. глава LB 4.2x13	13	PH 2	1000

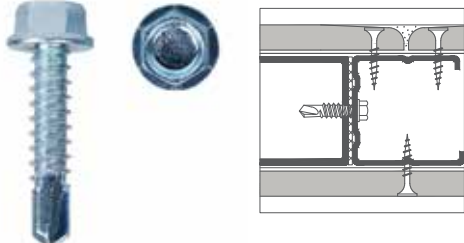


Самопробивен винт Копче LB

Самопробивни винтове за съединяване на метални профили или за фиксиране на директен окачвач към профил CD 60. Обща дебелина на метала до 2.0 mm

В съответствие с EN 14566:2008

ПРОДУКТ	ДЪЛЖИНА (mm)	НАКРАЙНИК	КУТИЯ (бр.)
Самопробивен винт Копче LB 3.5x9.5	9.5	PH 2	1000
Самопробивен винт Копче LB 4.2x13	13	PH 2	1000



Самопробивен винт HEX LB

Самопробивен винт с хексагонална глава с борд за фиксиране на конструкция от метални профили/ директни окачвачи към основна метална конструкция. Обща дебелина на метала до 6.0 mm

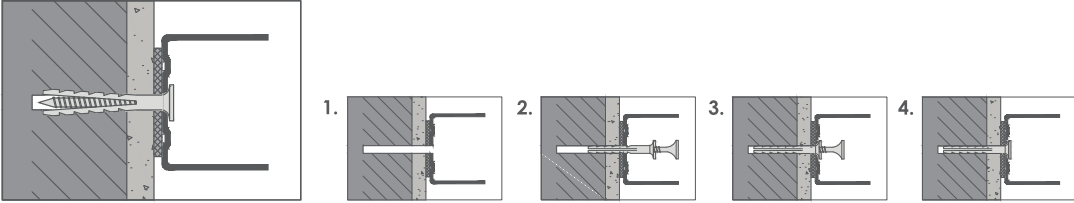
В съответствие с DIN 7504K и EN 14566:2008

ПРОДУКТ	ДЪЛЖИНА (mm)	НАКРАЙНИК	КУТИЯ (бр.)
Самопробивен винт LB HEX 5.5x25	25	HEX (DIN 7504K)	500



Пирон дюбел

Дюбел с метален винт за монтаж на периферни профили (UD или UW) към масивни основи



ПРОДУКТ	ДЪЛЖИНА (mm)	ДИАМЕТЪР (mm)	КУТИЯ (бр.)
Пирон дюбел 6x40	40	6	100
Пирон дюбел 6x60	60	6	50
Пирон дюбел 6x80	80	6	50

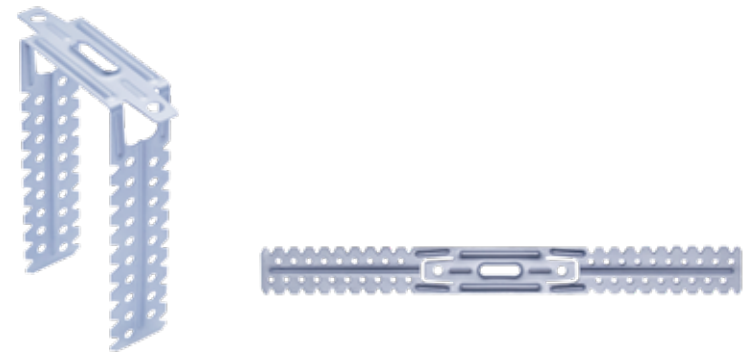


Анкер клин

Анкер клин за окачване на метална конструкция на окачен таван към стоманобетонна плоча



ПРОДУКТ	ДЪЛЖИНА (mm)	ДИАМЕТЪР (mm)	КУТИЯ (бр.)
Анкер клин 6x40	40	6	100
Анкер клин 6x65	65	6	50



Директен окачвач

Окачвач за директно фиксиране на CD профил към масивни стени и тавани.

Идеалното решение за помещения с малка светла височина.

В съответствие с **EN 13964:2014**
Носимоспособност в съотв. с **DIN 18168-2**

ПРОДУКТ	ДЕБЕЛИНА (mm)	ДЪЛЖИНА (mm)	ПОЗВОЛЕНО НАТОВАРВАНЕ (kN)	КУТИЯ (бр.)
Директен окачвач 75	0.80	75	0.40	100
Директен окачвач 125	0.80	125	0.40	100
Директен окачвач 150	0.80	150	0.40	100
Директен окачвач 200	0.80	200	0.40	100
Директен окачвач 250	0.80	250	0.40	100
Директен окачвач 300	0.80	300	0.40	100



Бърз окачвач тип Луна

За директно окачване на конструкция от CD профили към масивен таван.

Решение за стандартно изпълнение на окачени тавани изградени от единична или двойна конструкция.

В съответствие с **EN 13964:2014**
Носимоспособност в съотв. с **DIN 18168-2**

ПРОДУКТ	ДЕБЕЛИНА (mm)	ПОЗВОЛЕНО НАТОВАРВАНЕ (kN)	КУТИЯ (бр.)
Бърз окачвач, тип Луна	0.80	0.25	100



Бърз окачвач тип Котва

За директно окачване на конструкция от CD профили към масивен таван.

Решение за стандартно изпълнение на окачени тавани изградени от единична или двойна конструкция.

В съответствие с **EN 13964:2014**
Носимоспособност в съотв. с **DIN 18168-2**

ПРОДУКТ	ДЕБЕЛИНА (mm)	ПОЗВОЛЕНО НАТОВАРВАНЕ (kN)	КУТИЯ (бр.)
Бърз окачвач, тип Котва	0.80	0.25	100

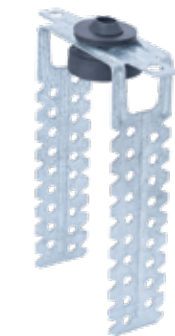


Специален директен окачвач

Специален окачвач за директно фиксиране на CD 60 профил към различни видове основи (бетон, дървен гредоред и др.)
Модифициран дизайн за по-удобно боравене и монтаж.

В съответствие с **EN 13964:2014**
Носимоспособност в съотв. с **DIN 18168-2**

ПРОДУКТ	ДЕБЕЛИНА (mm)	ДЪЛЖИНА (mm)	ПОЗВОЛЕНО НАТОВАРВАНЕ (kN)	КУТИЯ (бр.)
Спец. дир. окачвач 120	0.80	120	0.40	100



Акустичен директен окачвач

За директно фиксиране на Премиум профили CD 60 към масивни стени и тавани.

Ефективно подобрява звукоизолацията, като прекъсва разпространението на ударния шум и вибрациите от пода и тавана.

В съответствие с **EN 13964:2014**
Носимоспособност в съотв. с **DIN 18168-2**

ПРОДУКТ	ДЕБЕЛИНА (mm)	ДЪЛЖИНА (mm)	ПОЗВОЛЕНО НАТОВАРВАНЕ (kN)	КУТИЯ (бр.)
Акуст. дир. окачвач 125	0.80	125	0.40	100



Акустичен бърз окачвач

За окачване на конструкция от Премиум профили CD 60 към различни видове основи (бетон, дървен гредоред и др.)

Ефективно подобрява звукоизолацията като прекъсва разпространението на ударния шум и вибрациите от пода и тавана.

В съответствие с **EN 13964:2014**
Носимоспособност в съотв. с **DIN 18168-2**

ПРОДУКТ	ДЕБЕЛИНА (mm)	ПОЗВОЛЕНО НАТОВАРВАНЕ (kN)	КУТИЯ (бр.)
Акустичен бърз окачвач	0.70	0.15	100

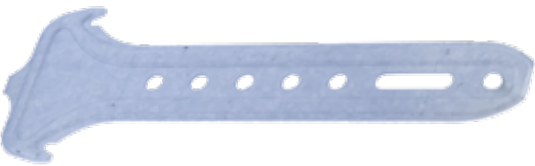


Клик-фикс окачвач

За директно фиксиране на Премиум профил CD 60 към равни стени и тавани.

В съответствие с **EN 13964:2014**
Носимоспособност в съотв. с **DIN 18168-2**

ПРОДУКТ	ДЕБЕЛИНА (mm)	ПОЗВОЛЕНО НАТОВАРВАНЕ (kN)	КУТИЯ (бр.)
Клик-фикс окачвач	1.00	0.40	100



Анкер винкел, тип Котва

За директно окачване на конструкция от CD профили към дървена конструкция.

В съответствие с **EN 13964:2014**
Носимоспособност в съотв. с **DIN 18168-2**

ПРОДУКТ	ДЕБЕЛИНА (mm)	ДЪЛЖИНА (mm)	ПОЗВОЛЕНО НАТОВАРВАНЕ (kN)	КУТИЯ (бр.)
Анкер винкел, тип Котва 170	0.90	170	0.25	100
Анкер винкел, тип Котва 270	0.90	270	0.25	100



Шиш с ухо или кука

Осигурява връзката между етажната плоча и бързия окачвач (респект. конструкцията на окачения таван).

В съответствие с **EN 13964:2014**
Носимоспособност в съотв. с **DIN 18168-2**

ПРОДУКТ	ДЕБЕЛИНА (mm)	ДЪЛЖИНА (mm)	ПОЗВОЛЕНО НАТОВАРВАНЕ (kN)	КУТИЯ (бр.)
Шиш с ухо или кука 125	4.00	125	0.40	100
Шиш с ухо или кука 250	4.00	250	0.40	100
Шиш с ухо или кука 375	4.00	375	0.40	100
Шиш с ухо или кука 500	4.00	500	0.40	100
Шиш с ухо или кука 750	4.00	750	0.40	100
Шиш с ухо или кука 1000	4.00	1000	0.40	100



Двойна пружина

Осигурява надеждно удължаване на шишовете при монтаж на конструкция от CD профили за окачен таван.

Идеалното решение за регулиране на височината на окачения таван.

В съответствие с **EN 13964:2014**
Носимоспособност в съотв. с **DIN 18168-2**

ПРОДУКТ	ДЕБЕЛИНА (mm)	ПОЗВОЛЕНО НАТОВАРВАНЕ (kN)	КУТИЯ (бр.)
Двойна пружина	0.60	0.40	100



CD съединител 80 mm

Осигурява надлъжното удължаване на CD профилите при изпълнение на окачен таван.

В съответствие с **EN 13964:2014**

ПРОДУКТ	ДЕБЕЛИНА (mm)	ДЪЛЖИНА (mm)	КУТИЯ (бр.)
CD съединител 80 mm	0.50	80	100



Премиум CD съединител

Премиум CD съединител служи за укрепване и надлъжното удължаване на CD 60 профили при монтаж на окачен таван.

В съответствие с **EN 13964:2014**

ПРОДУКТ	ДЕБЕЛИНА (mm)	ДЪЛЖИНА (mm)	КУТИЯ (бр.)
Премиум CD съед. 80 mm	0.50	80	100
Премиум CD съед. 100 mm	0.50	100	100

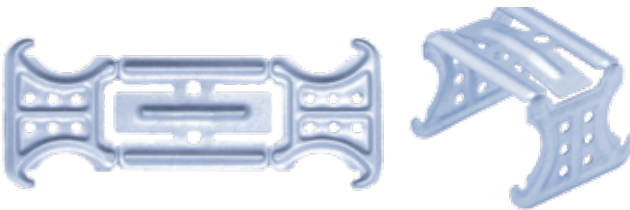


Премиум CD връзка за две нива

Осигурява здрава кръстата връзка между носещия и монтажния CD 60 профил при изпълнение на окачен таван на две нива.

В съответствие с **EN 13964:2014**
Носимоспособност в съотв. с **DIN 18168-2**

ПРОДУКТ	ДЕБЕЛИНА (mm)	ПОЗВОЛЕНО НАТОВАРВАНЕ (kN)	КУТИЯ (бр.)
Премиум CD връзка за две нива	0.80	0.40	100

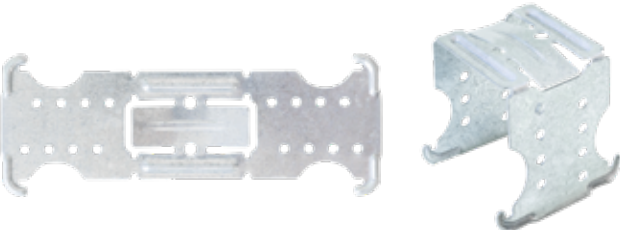


CD връзка за две нива

Осигурява здрава кръстата връзка между носещия и монтажния CD профил при изпълнение на окачен таван на две нива.

В съответствие с **EN 13964:2014**
Носимоспособност в съотв. с **DIN 18168-2**

ПРОДУКТ	ДЕБЕЛИНА (mm)	ПОЗВОЛЕНО НАТОВАРВАНЕ (kN)	КУТИЯ (бр.)
CD връзка за две нива	0.80	0.40	100

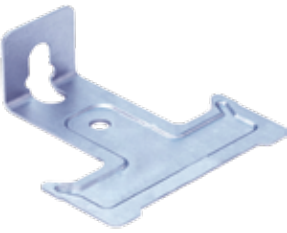


CD-UA връзка за две нива

Осигурява здрава кръстата връзка между носещия UA 50 профил и монтажния CD 60 профил при изпълнение на окачен таван на две нива.

В съответствие с **EN 13964:2014**
Носимоспособност в съотв. с **DIN 18168-2**

ПРОДУКТ	ДЕБЕЛИНА (mm)	ПОЗВОЛЕНО НАТОВАРВАНЕ (kN)	КУТИЯ (бр.)
CD-UA връзка за две нива	0.80	0.40	100



CD анкер скоба

Осигурява здрава връзка в 4 направления на скарата от CD профили при изпълнение на окачен таван на две нива.

В съответствие с **EN 13964:2014**
Носимоспособност в съотв. с **DIN 18168-2**

ПРОДУКТ	ДЕБЕЛИНА (mm)	ПОЗВОЛЕНО НАТОВАРВАНЕ (kN)	КУТИЯ (бр.)
CD анкер скоба	0.80	0.25	100



CD връзка за едно ниво

Осигурява напречно свързване на скарата от CD профили при изпълнение на окачен таван на едно ниво.

В съответствие с **EN 13964:2014** и **EN 14195:2015**

ПРОДУКТ	ДЕБЕЛИНА (mm)	КУТИЯ (бр.)
CD връзка за едно ниво	0.80	100

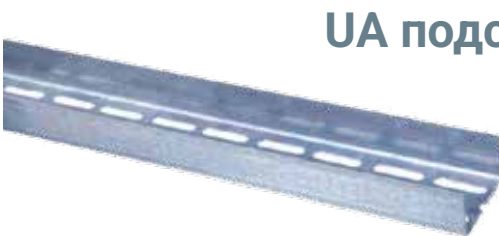


CD кръстата връзка за едно ниво

Осигурява здрава връзка в 4 посоки между два CD 60 профила при изпълнение на окачен таван на едно ниво.

В съответствие с **EN 13964:2014** и **EN 14195:2015**

ПРОДУКТ	ДЕБЕЛИНА (mm)	КУТИЯ (бр.)
CD кръстата връзка за едно ниво	0.80	25



UA подсилен профил за оформяне на отвори

Подсилен профил за оформяне на отвори за врати и прозорци в леки преградни стени.

Предлага се в три основни размера: 50 mm, 75 mm, 100 mm в зависимост от желаната дебелина на стената.

В съответствие с **EN 13964:2014** и **EN 14195:2015**

ПРОДУКТ	СЕЧЕНИЕ (mm)	ДЕБЕЛИНА (mm)	ДЪЛЖИНА (mm)	ВРЪЗКА (бр.)
UA 50	40x50x40	2.00	3000 и 4000	6
UA 75	40x75x40	2.00	3000 и 4000	4
UA 100	40x100x40	2.00	3000 и 4000	4



Пета за UA

Метална планка за фиксиране на UA профил към пода и тавана при оформяне на отвори в леки преградни стени.

ПРОДУКТ	ШИРИНА* (mm)	ДЕБЕЛИНА* (mm)	КУТИЯ (бр.)
Пета за UA 50	50	2.00	40 и 100
Пета за UA 75	75	2.00	40 и 100
Пета за UA 100	100	2.00	40 и 100



Болт за пета за UA

Висококачествен болт за надеждно фиксиране на пета към UA профил при оформяне на отвор в лека преградна стена.

Комплектът включва болт, гайка и шайба.

ПРОДУКТ	ДЕБЕЛИНА (mm)	ДЪЛЖИНА (mm)	КУТИЯ (бр.)
Болт за пета за UA M8 x 20 mm	M8	20	100
Болт за пета за UA M8 x 30 mm	M8	30	100

Нониус окачвач



Създава устойчива на натиск връзка за окачване на конструкция от CD профили към масивен таван.

Идеалното решение за окачен таван в спортни зали или в помещения с повишени изисквания за огнезащита.

СЕРИЯТА ВКЛЮЧВА:

Долна част



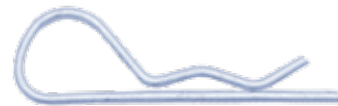
ПРОДУКТ	ДЕБЕЛИНА (mm)	ПОЗВОЛЕНО НАТОВАРВАНЕ (kN)	КУТИЯ (бр.)
Нониус окачвач, долна част	1.00	0.40	100

Горна част



ПРОДУКТ	ДЕБЕЛИНА (mm)	ДЪЛЖИНА (mm)	ПОЗВОЛЕНО НАТОВАРВАНЕ (kN)	КУТИЯ (бр.)
Нониус окачвач, горна част 120	1.00	120	0.40	100
Нониус окачвач, горна част 360	1.00	360	0.40	100
Нониус окачвач, горна част 460	1.00	460	0.40	50
Нониус окачвач, горна част 960	1.00	960	0.40	25

Скоба



ПРОДУКТ	ДЕБЕЛИНА (mm)	ПОЗВОЛЕНО НАТОВАРВАНЕ (kN)	КУТИЯ (бр.)
Нониус окачвач, скоба	2.50	0.60	100

Премиум нониус окачвач, долна част



Със специална Т-образна долна част с рамена, позволяващи директно фиксиране към CD 60 профила.

Горната част е с перфорации за прецизно нивелиране на конструкцията.

ПРОДУКТ	ДЕБЕЛИНА (mm)	ПОЗВОЛЕНО НАТОВАРВАНЕ (kN)	КУТИЯ (бр.)
Премиум Нониус окачвач, долна част	1.00	0.40	100



Нониус окачвач за UA 50, долна част

За окачване на профили UA 50 при изграждане на окачен таван с високи изисквания за носимоспособност.

ПРОДУКТ	ДЕБЕЛИНА (mm)	ПОЗВОЛЕНО НАТОВАРВАНЕ (kN)	КУТИЯ (бр.)
Нониус окачвач за UA 50, долна част	0.80	0.40	100



Удължител за нониус окачвач

Удължител с дължина 1000 mm между Нониус окачвач, горна част и Нониус окачвач, долна част при изграждане на окачен таван с по-голяма височина.

ПРОДУКТ	ДЕБЕЛИНА (mm)	ПОЗВОЛЕНО НАТОВАРВАНЕ (kN)	КУТИЯ (бр.)
Удължител за нониус окачвач	1.00	0.40	25



Съединител за нониус окачвач

За съединяване на Нониус окачвач, горна част с Удължител за нониус окачвач при изграждане на окачен таван с по-голяма височина.

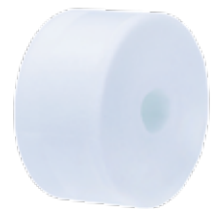
ПРОДУКТ	ДЕБЕЛИНА (mm)	ПОЗВОЛЕНО НАТОВАРВАНЕ (kN)	КУТИЯ (бр.)
Съединител за нониус окачвач	1.00	0.40	100



Премиум хартиена лента за фуги

Хартиена лента за надеждно армиране на фугите между гипсокартонени плоскости при полагане на гипсова фугираща смес **FUGA** или **FUGA hydro**.

ПРОДУКТ	ШИРИНА (mm)	ДЪЛЖИНА (m)	КУТИЯ (бр.)
Хартиена лента за фуги 50 mm x 23 m	50	23	20
Хартиена лента за фуги 50 mm x 75 m	50	75	20
Хартиена лента за фуги 50 mm x 150 m	50	150	10



Стъклофибърна лента за фуги

Стъклофибърна лента за надеждно армиране на фугите между гипсокартонени плоскости при полагане на гипсова фугираща смес **FUGA** или **FUGA hydro**.

ПРОДУКТ	ШИРИНА (mm)	ДЪЛЖИНА (m)	КУТИЯ (бр.)
Стъклофибърна лента за фуги 50 mm x 25 m	50	25	26



Самозалепваща лента за фуги

Здрава и гъвкава самозалепваща се лента за армиране на фугите между гипсокартонени плоскости при полагане на гипсова фугираща смес **FUGA** или **FUGA hydro**.

ПРОДУКТ	ШИРИНА (mm)	ДЪЛЖИНА (m)	КУТИЯ (бр.)
Самозалепваща лента за фуги 48 mm x 20 m	48	20	32
Самозалепваща лента за фуги 48 mm x 45 m	48	45	18
Самозалепваща лента за фуги 48 mm x 90 m	48	90	10



Акустична лента

Самозалепваща акустична лента за уплътняване на пространството между периферния профил (UD или UW) и масивния под, таван или стена.

Акустичната лента ефективно подобрява звукоизолацията на помещенията като прекъсва разпространението на ударния шум и вибрации от пода и тавана.

ПРОДУКТ	ДЕБЕЛИНА (mm)	ШИРИНА (mm)	ДЪЛЖИНА (m)	КУТИЯ (бр.)
Акустична лента 30	3	30	30	34
Акустична лента 45	3	45	30	20
Акустична лента 65	3	65	30	14
Акустична лента 90	3	90	30	10



TrennFix разделителна лента 65 mm

Специална разделителна лента за преход без пукнатини между системите за сухо строителство и масивната част на сградата.

TrennFix лентата има едностранно самозалепваща ивица 10 mm, която позволява отделянето на двете повърхности.

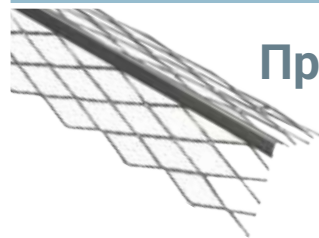
ПРОДУКТ	ШИРИНА (mm)	ДЪЛЖИНА (m)	КУТИЯ (бр.)
TrennFix	65	50	24



ALUX ъглозащитна лента

Гъвкава хартиена лента с две метални вложки за оформяне и защита на вътрешни и външни ъгли при изпълнение на системи за сухо строителство.

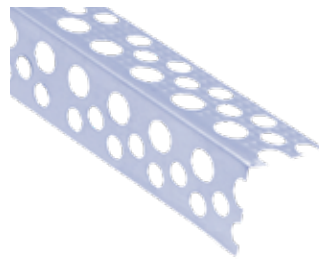
ПРОДУКТ	ШИРИНА (mm)	ДЪЛЖИНА (m)	КУТИЯ (бр.)
ALUX ъглозащитна лента	50	30	10



Премиум поцинкован ъглов профил за мазилка

Поцинкован ъгъл за оформяне и защита на външни ъгли с гипсова мазилка.

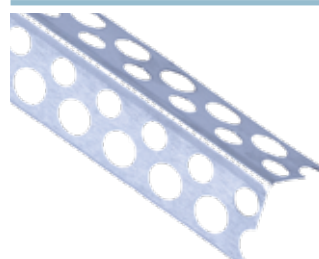
ПРОДУКТ	ДЕБЕЛИНА (mm)	ШИРИНА (mm)	ДЪЛЖИНА (mm)	ВРЪЗКА (бр.)
Премиум поцинкован ъглов профил за мазилка	0.50	33x33	2700 и 3000	25



Премиум алуминиев ъглозащитен профил

Алуминиев ъглозащитен профил с кръгла перфорация за оформяне и защита на външни ъгли $\leq 90^\circ$. Улеснява оформянето на прави ъгли, като същевременно ги армира и предпазва от механично увреждане.

ПРОДУКТ	ДЕБЕЛИНА (mm)	ШИРИНА (mm)	ДЪЛЖИНА (mm)	ВРЪЗКА (бр.)
Премиум алуминиев ъглозащитен профил	0.40	23x23	2500 и 3000	50



Стандартен алуминиев ъглозащитен профил

Алуминиев ъглозащитен профил с кръгла перфорация за оформяне и защита на външни ъгли $\leq 90^\circ$. Улеснява оформянето на прави ъгли, като същевременно ги армира и предпазва от механично увреждане.

ПРОДУКТ	ДЕБЕЛИНА (mm)	ШИРИНА (mm)	ДЪЛЖИНА (mm)	ВРЪЗКА (бр.)
Стандартен алуминиев ъглозащитен профил	0.32	23x23	2500 и 3000	200



СИГУРНОСТ И ДЪЛГОТРАЙНОСТ НА КОНСТРУКЦИЯТА ПРИ КОРОЗИВНИ УСЛОВИЯ



В зависимост от условията на околната среда (възможност или наличие на конденз в зали с плувни басейни, зали с химически замърсители, фасадни стени или обшивки около крайбрежни райони и др.) се препоръчва използването на специални профили и аксесоари защитени с допълнително антикорозионно покритие. Осигуряването на високи нива на защита от корозия, гарантира, че металната конструкция на системните решения за сухо строителство ще остане незасегната от агресивната среда за дълъг период от време.

Повече безопасност и дълъг експлоатационен живот на конструкцията със специалните **Technogips Pro** Премиум профили и аксесоари с антикорозионно покритие C4 или C5 в зависимост от приложението и околната среда:

Категория за защита от корозия, съгл. EN ISO 12944-2	Примери за агресивни среди		Technogips Pro продукти с антикорозионно покритие
	Външни / екстериорни	Вътрешни / интериорни	
Клас C3 средно ниво на защита	Градски и индустриални атмосферни условия с умерено ниво на замърсители във въздуха, крайбрежни райони с ниски нива на съдържание на сол.	Производствени площи с високо ниво на влага и умерена степен на замърсяване на въздуха, напр. цехове за преработка на мляко, пивоварни, перални цехове, съоръжения за производство на храни.	CD 60 и UD 27 Профил Super Premium C4 CD 60 и UD 27 Профил Super Premium C5 CW и UW Профил Super Premium C4 CW и UW Профил Super Premium C5 Рапиден винт TN 3.5 Super Premium C5 Самопробивен винт Копче LB 4.2 Super Premium C5 Blue Board винт TN 3.9 Super Premium C5 Exterior Pro Screw SN 4.2 и SB 4.2 C5 Exterior Pro Plus Screw SN 4.2 и SB 4.2 Самопробивен винт TB 3.5 Super Premium C5 Директен окачвач Super Premium C5 CD-UA връзка за две нива Super Premium C5 CD съединител Super Premium C5 Нониус окачвач Super Premium C5
Клас C4 високо ниво на защита	Индустриални зони, крайбрежни райони с умерени нива на съдържание на сол във въздуха.	Помещения с често наличие на конденз и високи нива на замърсители на въздуха причинени от производствени процеси, напр. промишлени съоръжения, зали с басейни, обществени съблекални и душ зони.	
Клас C5 най-високо ниво на защита	Индустриални зони, крайбрежни райони и сгради на морския бряг с високи нива на съдържание на сол във въздуха.	Сгради и зони, подложени на почти постоянен конденз, интензивна влажност и с високи нива на замърсители, напр. бани с морска вода или термални бани.	



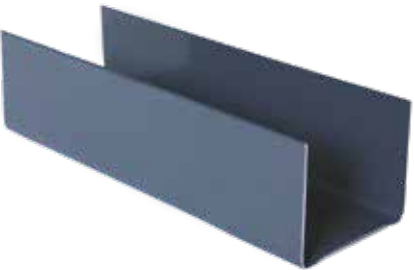
CW профил Super Premium C4

Вертикален профил клас C4 с високо ниво на антикорозионна защита за изграждане на преградни стени и шахтови стени.

В съответствие с **DIN 18182-1:2015** и **EN 14195:2015**
Покритие съотв. с **EN ISO 12944-2**

ПРОДУКТ	ДЕБЕЛИНА (mm)	СЕЧЕНИЕ (mm)	ДЪЛЖИНА* (mm)	ПАЛЕТ (бр.)
CW 50	0.6	51 x 48.8 x 48	3000 и 4000	192
CW 75	0.6	51 x 73.8 x 48	3000 и 4000	128
CW 100	0.6	51 x 98.8 x 48	3000 и 4000	96

*Technogips Pro има възможност да произведе метални профили с нестандартни размери в зависимост от изискванията на проекта.



UW профил Super Premium C4

Хоризонтален профил клас C4 с високо ниво на антикорозионна защита за изграждане на преградни стени и шахтови стени.

В съответствие с **DIN 18182-1:2015** и **EN 14195:2015**
Покритие съотв. с **EN ISO 12944-2**

ПРОДУКТ	ДЕБЕЛИНА (mm)	СЕЧЕНИЕ (mm)	ДЪЛЖИНА* (mm)	ПАЛЕТ (бр.)
UW 50	0.6	40 x 50 x 40	4000	192
UW 75	0.6	40 x 75 x 40	4000	128
UW 100	0.6	40 x 100 x 40	4000	96

*Technogips Pro има възможност да произведе метални профили с нестандартни размери в зависимост от изискванията на проекта.

Категория за защита от корозия, съгл. EN ISO 12944-2	Примери за агресивни среди	
	Външни / екстериорни	Вътрешни / интериорни
Клас C4 високо ниво на защита	Индустриални зони, крайбрежни райони с умерени нива на съдържание на сол във въздуха.	Помещения с често наличие на конденз и високи нива на замърсители на въздуха причинени от производствени процеси, напр. промишлени съоръжения, зали с басейни, обществени съблекални и душ зони.



CD профил Super Premium C4

Профил клас C4 с високо ниво на антикорозионна защита за изграждане на окачени тавани и предстенни обшивки.

В съответствие с **DIN 18182-1:2015** и **EN 14195:2015**
Покритие съотв. с **EN ISO 12944-2**

ПРОДУКТ	ДЕБЕЛИНА (mm)	СЕЧЕНИЕ (mm)	ДЪЛЖИНА* (mm)	ПАЛЕТ (бр.)
CD 60	0.6	27 x 60 x 27	4000	216

*Technogips Pro има възможност да произведе метални профили с нестандартни размери в зависимост от изискванията на проекта.



UD профил Super Premium C4

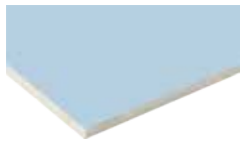
Периферен профил, клас C4 с високо ниво на антикорозионна защита за изграждане на окачени тавани и предстенни обшивки.

В съответствие с **DIN 18182-1:2015** и **EN 14195:2015**
Покритие съотв. с **EN ISO 12944-2**

ПРОДУКТ	ДЕБЕЛИНА (mm)	СЕЧЕНИЕ (mm)	ДЪЛЖИНА* (mm)	ПАЛЕТ (бр.)
UD 27	0.6	27 x 28 x 27	3000	192

*Technogips Pro има възможност да произведе метални профили с нестандартни размери в зависимост от изискванията на проекта.

За оптимални резултати комбинирайте с:



Екстериорна плоскост Blue Board



Blue Board винт TN Super Premium



Директен окачвач Super Premium



Самопробивен винт Копче LB Super Premium



CW профил Super Premium C5

Вертикален профил клас C5 с най-високо ниво на антикорозионна защита за изграждане на преградни стени и шахтови стени.

В съответствие с DIN 18182-1:2015 и EN 14195:2015
Покритие съотв. с EN ISO 12944-2

ПРОДУКТ	ДЕБЕЛИНА (mm)	СЕЧЕНИЕ (mm)	ДЪЛЖИНА* (mm)	ПАЛЕТ (бр.)
CW 50	0.6	51 x 48.8 x 48	3000 и 4000	192
CW 75	0.6	51 x 73.8 x 48	3000 и 4000	128
CW 100	0.6	51 x 98.8 x 48	3000 и 4000	96

*Technogips Pro има възможност да произведе метални профили с нестандартни размери в зависимост от изискванията на проекта.



UW профил Super Premium C5

Хоризонтален профил клас C5 с най-високо ниво на антикорозионна защита за изграждане на преградни стени и шахтови стени.

В съответствие с DIN 18182-1:2015 и EN 14195:2015
Покритие съотв. с EN ISO 12944-2

ПРОДУКТ	ДЕБЕЛИНА (mm)	СЕЧЕНИЕ (mm)	ДЪЛЖИНА* (mm)	ПАЛЕТ (бр.)
UW 50	0.6	40 x 50 x 40	4000	192
UW 75	0.6	40 x 75 x 40	4000	128
UW 100	0.6	40 x 100 x 40	4000	96

*Technogips Pro има възможност да произведе метални профили с нестандартни размери в зависимост от изискванията на проекта.

Категория за защита от корозия, съгл. EN ISO 12944-2	Примери за агресивни среди	
	Външни / екстериорни	Вътрешни / интериорни
Клас C5 най-високо ниво на защита	Индустриални зони, крайбрежни райони и сгради на морския бряг с високи нива на съдържание на сол във въздуха.	Сгради и зони, подложени на почти постоянен конденз, интензивна влажност и с високи нива на замърсители, напр. бани с морска вода или термални бани.



CD профил Super Premium C5

Профил клас C5 с най-високо ниво на антикорозионна защита за изграждане на окачени тавани и предстенни обшивки.

В съответствие с DIN 18182-1:2015 и EN 14195:2015
Покритие съотв. с EN ISO 12944-2

ПРОДУКТ	ДЕБЕЛИНА (mm)	СЕЧЕНИЕ (mm)	ДЪЛЖИНА* (mm)	ПАЛЕТ (бр.)
CD 60	0.6	27 x 60 x 27	4000	216

*Technogips Pro има възможност да произведе метални профили с нестандартни размери в зависимост от изискванията на проекта.



UD профил Super Premium C5

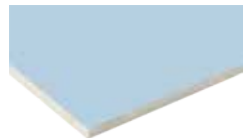
Периферен профил клас C5 с най-високо ниво на антикорозионна защита за изграждане на окачени тавани и предстенни обшивки.

В съответствие с DIN 18182-1:2015 и EN 14195:2015
Покритие съотв. с EN ISO 12944-2

ПРОДУКТ	ДЕБЕЛИНА (mm)	СЕЧЕНИЕ (mm)	ДЪЛЖИНА* (mm)	ПАЛЕТ (бр.)
UD 27	0.6	27 x 28 x 27	3000	192

*Technogips Pro има възможност да произведе метални профили с нестандартни размери в зависимост от изискванията на проекта.

За оптимални резултати комбинирайте с:



Екстериорна плоскост Blue Board



Blue Board винт TN Super Premium



Директен окачвач Super Premium



Самопробивен винт Копче LB Super Premium



Exterior Pro Screw SN 4.2

Рapidен винт със специално поцинковано покритие за екстериорно приложение, гарантиращ изключително висока устойчивост на корозия.

Подходящ за фиксиране на плоскости **Blue Board** и **Permabase** към дървена или метална конструкция с дебелина на метала до 0.7 mm

В съответствие с **EN 14566:2008**

Покритие в съотв. с **EN ISO 12944-2**

ПРОДУКТ	ДЪЛЖИНА (mm)	НАКРАЙНИК	КУТИЯ (бр.)
Exterior Pro Screw SN 4.2x25	25	PH 2	1000
Exterior Pro Screw SN 4.2x39	39	PH 2	500
Exterior Pro Screw SN 4.2x55	55	PH 2	250



Exterior Pro Screw SB 4.2

Самопробивен винт със специално поцинковано покритие за екстериорно приложение, гарантиращ изключително висока устойчивост на корозия.

Подходящ за фиксиране на плоскости **Blue Board** и **Permabase** към дървена или метална конструкция с дебелина на метала до 2.0 mm

В съответствие с **EN 14566:2008**

Покритие в съотв. с **EN ISO 12944-2**

ПРОДУКТ	ДЪЛЖИНА (mm)	НАКРАЙНИК	КУТИЯ (бр.)
Exterior Pro Screw SB 4.2x25	25	PH 2	1000
Exterior Pro Screw SB 4.2x39	39	PH 2	500
Exterior Pro Screw SB 4.2x55	55	PH 2	250



Exterior Pro Plus Screw SN 4.2

Рapidен винт от неръждаема стомана за екстериорно приложение, гарантиращ изключително висока устойчивост на корозия.

Подходящ за фиксиране на плоскости **Blue Board** и **Permabase** към дървена или метална конструкция с дебелина на метала до 0.7 mm

В съответствие с **EN 14566:2008**

ПРОДУКТ	ДЪЛЖИНА (mm)	НАКРАЙНИК	КУТИЯ (бр.)
Exterior Pro Plus Screw SN 4.2x25	25	PH 2	1000
Exterior Pro Plus Screw SN 4.2x39	39	PH 2	500
Exterior Pro Plus Screw SN 4.2x55	55	PH 2	250



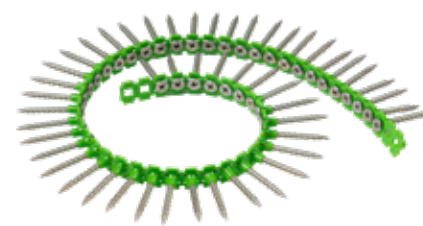
Exterior Pro Plus Screw SB 4.2

Самопробивен винт неръждаема стомана за екстериорно приложение, гарантиращ изключително висока устойчивост на корозия.

Подходящ за фиксиране на плоскости **Blue Board** и **Permabase** към дървена или метална конструкция с дебелина на метала до 2.0 mm

В съответствие с **EN 14566:2008**

ПРОДУКТ	ДЪЛЖИНА (mm)	НАКРАЙНИК	КУТИЯ (бр.)
Exterior Pro Plus Screw SB 4.2x25	25	PH 2	1000
Exterior Pro Plus Screw SB 4.2x39	39	PH 2	500
Exterior Pro Plus Screw SB 4.2x55	55	PH 2	250



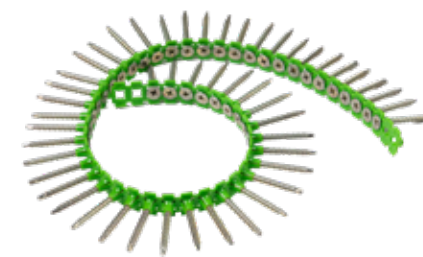
Exterior Pro Screw SN на лента

Exterior Pro Screw SN 4.2 на лента, rapidен винт за закрепване на плоскости Blue Board и Permabase Board към дървени конструкции и метални профили с дебелина метала до 0.7 mm. Поцинковано покритие, гарантиращо безкомпромисна устойчивост на корозия.

В съответствие с **EN 14566:2008**

Покритие в съотв. с **EN ISO 12944-2**

ПРОДУКТ	ДЪЛЖИНА (mm)	НАКРАЙНИК	КУТИЯ (бр.)
Exterior Pro Screw SN 4.2x25	25	PH 2	1000
Exterior Pro Screw SN 4.2x39	39	PH 2	1000



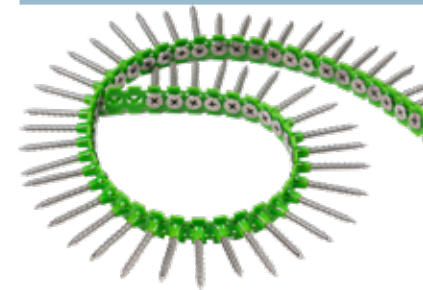
Exterior Pro Screw SB на лента

Exterior Pro Screw SB 4.2 на лента, самонарезен винт за закрепване на плоскости Blue Board и Permabase Board към дървени конструкции и метални профили с дебелина метала до 2.0 mm. Поцинковано покритие, гарантиращо безкомпромисна устойчивост на корозия.

В съответствие с **EN 14566:2008**

Покритие в съотв. с **EN ISO 12944-2**

ПРОДУКТ	ДЪЛЖИНА (mm)	НАКРАЙНИК	КУТИЯ (бр.)
Exterior Pro Screw SB 4.2x25	25	PH 2	1000
Exterior Pro Screw SB 4.2x39	39	PH 2	1000



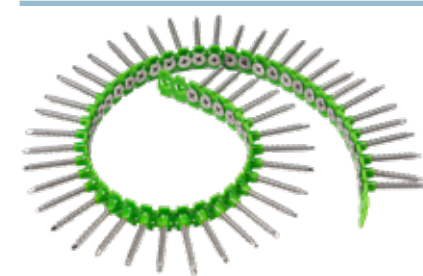
Exterior Pro Plus Screw SN на лента

Exterior Pro Plus Screw SN 4.2 mm на лента, rapidен винт за закрепване на плоскости Blue Board и Permabase Board към дървени конструкции и метални профили с дебелина метала до 0.7 mm. Неръждаема стомана, гарантираща дълъг експлоатационен живот и сигурна защита от корозия.

В съответствие с **EN 14566:2008**

Покритие в съотв. с **EN ISO 12944-2**

ПРОДУКТ	ДЪЛЖИНА (mm)	НАКРАЙНИК	КУТИЯ (бр.)
Exterior Pro Screw Plus SN 4.2x25	25	PH 2	1000
Exterior Pro Screw Plus SN 4.2x39	39	PH 2	1000



Exterior Pro Plus Screw SB на лента

Exterior Pro Plus Screw SB 4.2 mm на лента, самонарезен винт за закрепване на плоскости Blue Board и Permabase Board към дървени конструкции и метални профили с дебелина метала до 2.0 mm. Неръждаема стомана, гарантираща дълъг експлоатационен живот и сигурна защита от корозия.

В съответствие с **EN 14566:2008**

Покритие в съотв. с **EN ISO 12944-2**

ПРОДУКТ	ДЪЛЖИНА (mm)	НАКРАЙНИК	КУТИЯ (бр.)
Exterior Pro Screw Plus SB 4.2x25	25	PH 2	1000
Exterior Pro Screw Plus SB 4.2x39	39	PH 2	1000



Рапиден винт TN Super Premium C5

Рапиден винт с висока устойчивост на корозия за фиксиране на гипсокартонени плоскости към метална основа с дебелина на метала до 0.7 mm

В съответствие с **EN 14566:2008**
Покритие в съотв. с **EN ISO 12944-2**

ПРОДУКТ	ДЪЛЖИНА (mm)	НАКРАЙНИК	КУТИЯ (бр.)
C5 Рапиден винт TN 3.5x25	25	PH 2	1000
C5 Рапиден винт TN 3.5x35	35	PH 2	1000



Самопробивен винт TB Super Premium C5

Самопробивен винт с висока устойчивост на корозия за фиксиране на гипсокартонени плоскости към метална основа с дебелина на метала до 2.0 mm

Покритие в съотв. с **EN ISO 12944-2**

ПРОДУКТ	ДЪЛЖИНА (mm)	НАКРАЙНИК	КУТИЯ (бр.)
C5 Самопробивен винт TB 3.5x25	25	PH 2	1000
C5 Самопробивен винт TB 3.5x35	35	PH 2	1000



Blue Board винт TN Super Premium C5

Рапиден винт с висока устойчивост на корозия, за фиксиране на **Blue Board** плоскости към метална основа с дебелина на метала до 0.7 mm

В съответствие с **EN 14566:2008**
Покритие в съотв. с **EN ISO 12944-2**

ПРОДУКТ	ДЪЛЖИНА (mm)	НАКРАЙНИК	КУТИЯ (бр.)
C5 Blue Board винт TN 3.9x30	30	PH 2	1000



Самопробивен винт Копче LB Super Premium C5

Самопробивен винт с висока устойчивост на корозия за съединяване на метални профили или за фиксиране на директен окачвач към профил CD 60

В съответствие с **EN 14566:2008**
Покритие в съотв. с **EN ISO 12944-2**

ПРОДУКТ	ДЪЛЖИНА (mm)	НАКРАЙНИК	КУТИЯ (бр.)
C5 Самопробивен винт Копче LB 4.2x13	13	PH 2	1000



Нониус окачвач Super Premium C5

Комбиниран окачвач (долна, горна част и скоба) с висока устойчивост на корозия за директно фиксиране на CD 60 профил към масивни тавани.

В съответствие с **EN 13964:2014**
Носимоспособност в съотв. с **DIN 18168-2**
Покритие съотв. с **EN ISO 12944-2**

ПРОДУКТ	ДЕБЕЛИНА (mm)	ПОЗВОЛЕНО НАТОВАРВАНЕ (kN)	КУТИЯ (бр.)
Нониус окачвач долна част	1.00	0.40	100
Нониус окачвач горна част 540 mm	1.00	0.40	100
Скоба за нониус окачвач	2.50	0.40	100



Директен окачвач Super Premium C5

Окачвач с висока устойчивост на корозия за директно фиксиране на CD 60 профил към масивни стени и тавани.

В съответствие с **EN 13964:2014**
Носимоспособност в съотв. с **DIN 18168-2**
Покритие съотв. с **EN ISO 12944-2**

ПРОДУКТ	ДЕБЕЛИНА (mm)	ДЪЛЖИНА (mm)	ПОЗВОЛЕНО НАТОВАРВАНЕ (kN)	КУТИЯ (бр.)
Директен окачвач 125	0.90	125	0.40	100



CD Съединител Super Premium C5

CD съединител с висока устойчивост на корозия за надлъжното удължаване на CD 60 профили.

В съответствие с **EN 13964:2014**
Покритие съотв. с **EN ISO 12944-2**

ПРОДУКТ	ДЕБЕЛИНА (mm)	ПОЗВОЛЕНО НАТОВАРВАНЕ (kN)	КУТИЯ (бр.)
CD Съединител	0.50	0.40	100



CD-UA Връзка за две нива Super Premium C5

CD-UA връзка с висока устойчивост на корозия за здрава кръстата връзка между носещия UA 50 и монтажния CD 60 профил при изпълнение на окачен таван на две нива.

В съответствие с **EN 13964:2014**
Носимоспособност в съотв. с **DIN 18168-2**
Покритие съотв. с **EN ISO 12944-2**

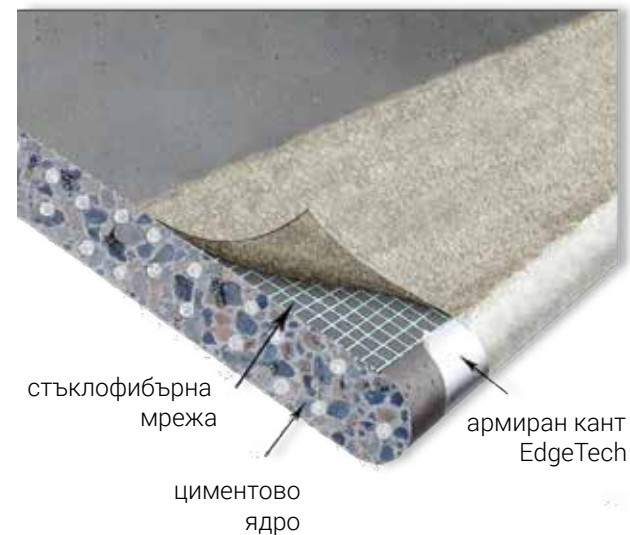
ПРОДУКТ	ДЕБЕЛИНА (mm)	ПОЗВОЛЕНО НАТОВАРВАНЕ (kN)	КУТИЯ (бр.)
CD-UA Връзка за две нива	0.90	0.40	100

PERMABASE

ЦИМЕНТФАЗЕРНА ПЛОСКОСТ

Циментовата плоскост PERMABASE е изградена от олекотено циментово ядро, двустранно армирано със стъклофибърна мрежа, като по този начин се сформира изключително здрава и влагоустойчива плоскост.

Циментовите плоскости PERMABASE са висококачествен продукт, който чрез иновативната технология EdgeTech застава пред останалите подобни продукти на пазара. Скосеният, допълнително армиран EdgeTech кант позволява закрепването със скрепителните средства да е максимално близо до ръба на плоскостта, без това да създава опасност от обрушване и приплъзване.



ПРОДУКТ	ДЕБЕЛИНА (mm)	ШИРИНА (mm)	ДЪЛЖИНА (mm)	КАНТ	ПЛОСКОСТИ В ПАЛЕТ	ТЕГЛО (kg/m ²)
PERMABASE	12.50	1200	2000	правоъг.	40	12.50

ПРЕДИМСТВА:

- **Хомогенна сърцевина** за по-лесно и прецизно разрязване с макетен нож;
- **Бърз и лесен монтаж** – не изискват специални инструменти;
- **Изключително устойчиви** на атмосферни условия – дъжд, сняг, ниски и високи температури;
- **Високи нива на влагоустойчивост** – при продължителен контакт с вода не се разрушават или раздуват;
- **Стабилна основа** за различни видове керамични покрития.

ПРИЛОЖЕНИЕ:

Екстериорно приложение:

- Основа за фасадни обшивки;
- Основа за каменни и клинкерни облицовки;
- Основа за външни подови покрития;
- Изграждане на основа за външни работни плотове.
-

Интериорно приложение:

- Стени на душкабини и обшивка на вани;
- Външна обшивка на джакузита;
- Стенни обшивки в парни бани и сауни;
- Идеална основа за подови настилки във всички помещения на дома.

Ревизионни отвори

Функционалното решение за достъп до скрити инсталации.



Специално проектирани ревизионни отвори за бърз и лесен достъп до скрити в стените инсталации, водомери и други. Скритият монтаж гарантира естетическата завършеност на помещението.

Капакът на ревизионния отвор е изработен от влагоустойчива гипсокартонена плоскост, което позволява употребата им във влажни помещения.

ПРЕДИМСТВА:

- Защита от влага - фабрично монтиран гипсокартон в рамката;
- Подходящи за монтаж на стени и тавани;
- Лека и здрава алуминиева рамка;
- Подсилени ъгли за изключителна стабилност;
- Лесно отваряне и затваряне;
- Специална система за затваряне с push механизъм.



ПРОДУКТ	ШИРИНА (mm)	ДЪЛЖИНА (mm)	МЕХАНИЗЪМ НА ЗАТВАРЯНЕ
Ревизионен отвор 200x200	200	200	Единичен push механизъм
Ревизионен отвор 300x300	300	300	Двоен push механизъм
Ревизионен отвор 400x400	400	400	Двоен push механизъм
Ревизионен отвор 500x500	500	500	Двоен push механизъм
Ревизионен отвор 600x600	600	600	Двоен push механизъм

Премиум минерална стъклена вата Technogips Pro

Екологично чиста стъклена минерална вата от ново поколение.

Осигуряваща отлична термозащита и акустична изолация, дълготрайна и изключително устойчива на гниене, което я прави подходяща за приложение в условия както на нормална, така и на интензивна влажност.

За прилагане в **Technogips Pro** интериорни системи за сухо строителство.

ПРЕДИМСТВА:

- Отлична топлоизолация $\lambda_D = 0.034$ и $\lambda_D = 0.037$ W/(m.K);
- Отлична абсорбция на звука;
- Негорим материал - A1 EN13501-1;
- Лека и удобна за разкрояване и монтаж;
- Безопасен за околната среда и крайния потребител;
- Приятна за работа без прахови частици.

FABRIC PRO Roll 0.034

ПРИЛОЖЕНИЕ:

- Леки преградни стени;
- Предстенни обшивки;
- Стенни облицовки;
- Окачени тавани;
- Скатен покрив, изолация между греди.



ДЕБЕЛИНА (mm)	ШИРИНА (mm)	ДЪЛЖИНА (mm)	R _D (m²K/W)	РОЛКИ В ПАКЕТ	m²/ПАКЕТ	m²/ПАЛЕТ
100/50	600	5 300	1.47	4	12.72	305.28
75	600	6 600	2.21	2	7.92	190.08
100	600	5 300	2.94	2	6.36	152.64

FABRIC Roll 0.037

ПРИЛОЖЕНИЕ:

- Леки преградни стени;
- Предстенни обшивки;
- Стенни облицовки;
- Окачени тавани;
- Скатен покрив, изолация между греди.



ДЕБЕЛИНА (mm)	ШИРИНА (mm)	ДЪЛЖИНА (mm)	R _D (m²K/W)	РОЛКИ В ПАКЕТ	m² ПАКЕТ	m² ПАЛЕТ
100/50	600	6 500	1.35	4	15.60	374.40
75	600	8 500	2.03	2	10.20	244.80
100	600	6 500	2.70	2	7.80	187.20

NEW PRODUCT

FABRIC PRO

Над 20% повече спестена енергия

FABRIC

Над 10% повече спестена енергия



TECHNOGIPS^{PRO}

За професионалисти в сухото строителство!

© 2026

FORMATT

BUILDING PRODUCTS

sales@technogipspro.com
www.formatt.com



The mark of
responsible forestry
FSC® C138031

Потърсете FSC® логото върху
нашите сертифицирани продукти.



EPD Verified